

Werkstückabmessungen

Breite (Fräsen)	max.	1000	mm
	min.	0,5	mm
Länge (Fräsen)	max.	2600	mm
	min.	0,5	mm
Tiefe (Fräsen)	max.	500	mm
	min.	0,5	mm
Gewicht	max.	1500	kg
Durchmesser (Drehen)	max.	500	mm
Länge (Drehen)	max.	3000	mm

Alle nicht angeführten Abmessungen werden durch unsere Partnerfirmen abgedeckt.

Maschine

Maschinenanzahl	5-Achs Fräsen	3 Stk	(Simultan)
	3-Achs Fräsen	10 Stk	
	Drehmaschinen	5 Stk	
Spindeldrehzahl	max.	20000	U/min
Verfahrgeschwindigkeit	max.	42000	mm/min
Genauigkeit	max.	0,005	mm
Oberflächengüte	max.	0,4	μ m

Insgesamt verfügen wir über ~ 6000 Stunden Fertigungskapazität pro Monat

Werkstoffe

	Ja	Nein
Stahl	X	
Werkzeugstahl	X	
Edelstahl	X	
Aluminium	X	
Kunststoff	X	
Verbundwerkstoffe	X	
Stahl-/Eisenguss	X	

In unserer Fertigung verarbeiten wir grundsätzlich alle zerspanbaren Werkstoffe

CAD/CAM

	Ja	Nein
Solid Edge ST7	X	
Esprit	X	

Werkstoffe im Lager

Baustähle - S235JR, S355JR
 Automatenstähle - 9SMnPb28, 11SMn30
 Einsatzstähle - 16MnCr5, 42CrMo4,
 Rostfreie Stähle - 1.4301, 1.4305, 1.4404,
 1.4571
 Aluminiumlegierungen - AlMg4,5Mn (5083),
 AlZnMgCu1,5 (7075)
 Kupfer und Kupferlegierungen - Messing,
 Bronze,
 Kunststoffe - POM, PTFE, PEEK, PET, PVC,
 PMMA, PAS-LX

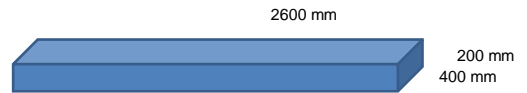
Oberflächenbehandlungen

Eloxieren (Natur, Schwarz und diverse Farben)
 Hartcoatieren (20 μ m - 100 μ m, Natur oder
 Schwarz)
 Elektropolieren
 Kontaktvergolden
 Pulverbeschichten
 Nitrieren
 Brünieren
 Härten
 Teniferbeschichten
 galvanisch Verzinken

Montage

Normteil Zukauf
 Mechanische Montage
 Elektrische Montage
 Pneumatische Montage

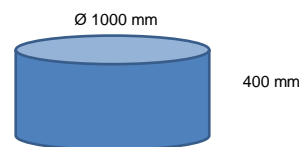
Werkstückabmessungen 3-Achs Fräsen



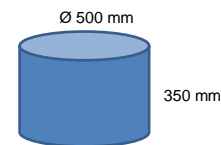
Werkstückabmessungen 3-Achs Fräsen (Simultan)



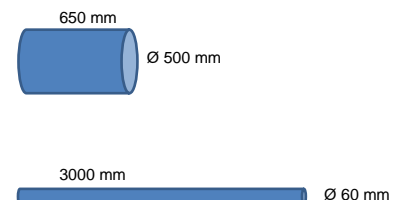
Werkstückabmessungen 5-Achs Fräsen



Werkstückabmessungen 5-Achs Simultan Fräsen



Werkstückabmessungen Drehen



Für nicht angeführte Dienstleistungen melden Sie sich bitte bei Hr. Norbert Stangl (0664/51 07 642) oder Hr. Thomas Brandstätter (0660/50 85 827)