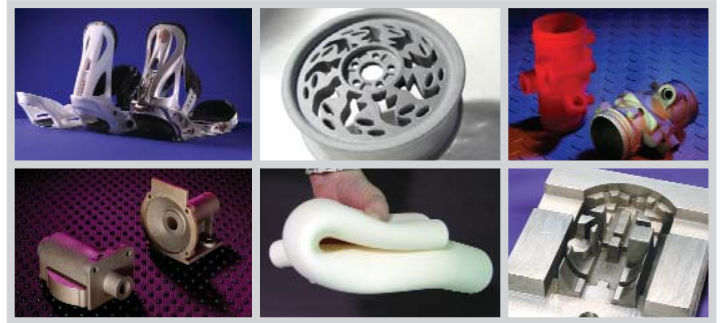


Nutzen Sie den automatischen Aufbau von Funktionsteilen, Gussmodellen und Werkzeugeinsätzen direkt aus Ihren 3-D CAD Daten.



Die Sinterstation HiQ SLS (Selektives Lasersintern) Anlage fertigt funktionsbereite Kunststoff- oder Metallteile, Werkzeugeinsätze oder Urformen direkt aus Ihren 3-D CAD Dateien. Die Teile müssen nicht mehr geschliffen, gegossen oder mit weiteren Prozessen bearbeitet werden. Ihr Vorteil: Sie sparen dadurch Zeit und Geld.

ANWENDUNGEN

- Komplexe Prototypen aus Kunststoff und funktionsbereite Modelle
- Komplexe Metallwerkzeuge, Metallbauteile und Prototypen
- Komplexe Urformen für den Feinguss
- Flexible, funktionelle Prototypen mit gummiähnlichen Eigenschaften

VORTEILE

Gleichbleibende Qualität der Teile

- Fertigen Sie heute und in Zukunft gleichbleibend hochwertige Teile - von Bauprozess zu Bauprozess und von Anlage zu Anlage
- Erfüllen Sie Ihre Erwartungen an Rapid Manufacturing

Vereinfachte Handhabung

- Einfacher einzurichten und auszupacken
- Weniger Schulung erforderlich
- Verbesserte Automatisierung

Verringerte Betriebskosten

- Höhere Recyclingraten des Werkstoffs

Sinterstation HiQ SLS Anlage

Intelligente Temperaturregelung für gleichbleibende Teilequalität.

Diese in der HiQ SLS Anlage enthaltene Kerntechnologie überwacht die Temperatur während der gesamten Fertigung exakt und stellt sie automatisch für jede Ebene ein. Dies garantiert außerordentlich hochwertige Teile mit konstanten mechanischen Eigenschaften unabhängig von der Teilegeometrie. Die Kontrolle des Fertigungsprozesses garantiert einen einfachen, wiederholbaren Betrieb für alle Bauprozesse und Anlagen bei verringertem Schulungsaufwand, erfordert weniger Kenntnisse vom Betreiber und ermöglicht die Herstellung von Teilen, die äußerst wenig nachbearbeitet werden müssen. Weiterhin bietet das System zur intelligenten Temperaturregelung ein verbessertes Werkstoffrecycling für Werkstoffe, die für den Einsatz mit der Sinterstation HiQ Anlage optimiert wurden (DuraForm® PA, DuraForm GF, DuraForm EX, DuraForm Flex, DuraForm AF, LaserForm A6 und CastForm PS). Dadurch können die Betriebskosten gesenkt werden.

Mit High Speed (HS) zur maximalen Produktivität.

Wenn Sie maximale Geschwindigkeit und Produktivität wünschen, entscheiden Sie sich für die Sinterstation HiQ+HS Anlage. Diese verbesserte Anlage ersetzt den 30 Watt CO₂ Laser und die Optik des Strahlführungssystems (Beam Delivery System, BDS) der HiQ Anlage durch einen stärkeren 50 Watt CO₂ Laser und eine High Speed Celerity BDS-Optik. Damit wird die vertikale Fertigungsgeschwindigkeit um das 1,8fache (bei Verwendung von DuraForm-Werkstoffen) erhöht.

Bedienfreundliche, verbesserte Anlagensoftware.

Alle neuen HiQ Anlagen sind mit der neuesten LS Software für folgende Leistungen ausgestattet:

- Die Selbstlern-Funktion bei der Schätzung der Fertigungszeit erhöht deutlich die Genauigkeit der Schätzung.
- Smart Feed: Die Smart Feed-Berechnungen können außerhalb der Vorschau ausgeführt werden. Dies ist beim Hinzufügen bzw. Löschen von Teilen bei laufender Fertigung besonders hilfreich. Die Smart Feed-Funktion ist nun auch für CastForm PS verfügbar.
- Smart Start: Gleichzeitige Stickstoffflutung und Aufheizung der Prozesskammer für schnelleren Baueginn. Größtmögliche Effizienz bei Einsatz des Stickstoffgenerators von 3D Systems
- Verbessertes Schneiden von .STL-Dateien: Schneiden Sie .STL-Dateien entlang gekrümmter Trennflächen. Zeichnen und bearbeiten Sie die Trennlinie, oder fügen Sie Teilen rechteckige oder elliptische Bohrungen hinzu. Vordefinierte Verzahnungs- und Zahnflankenmuster für Schnitte sind ebenfalls verfügbar.
- Die Opti-Scale Software berechnet Skalierungs- und Offset-Faktoren.

TECHNISCHE DATEN

Laser & Scanner

HiQ Anlage	30 watt CO ₂ laser mit Standard Strahlführungssystem (BDS), maximale Scan-Geschwindigkeit 5 m/s
HiQ+HS Anlage	50 watt CO ₂ laser mit High Speed Celerity Strahlführungssystem, maximale Scan-Geschwindigkeit 10 m/s

Bauraum

Maximaler Bauraum	B 381 × T 330 × H 457 mm 57 Liter
-------------------	--------------------------------------

Systemsteuerung und Software

Steuersoftware	Eigene SLS Anlagen Software
Betriebssystem	Windows XP
Dateiformat für Daten	.stl

Leistungsaufnahme

Anlage	240 V AC 12,5 kVA, 50/60 Hz, dreiphasig 380 V AC 12,5 kVA, 50/60 Hz, dreiphasig
--------	--

Atmosphärische Bedingungen

Betriebstemperatur	16-27 °C
Optimale Betriebstemperatur	18-24 °C
Temperaturstabilität	± 2 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	< 70 % nicht kondensierend

Garantie

Ein Jahr.

Alle technische Daten basieren auf Tests mit SLS Anlagen von 3D Systems und LS-Werkstoffen von 3D Systems. Gewichte und Abmessungen finden Sie im Site Preparation Guide für SLS Anlagen.

- Der Betrachtungspunkt kann mit der rechten Maustaste gedreht werden. Das Zoomen mit dem Mousrad ist auch möglich.

Mehrere Ebenen der RealMonitor Software ermöglichen fortgeschrittenen Benutzern eine verbesserte Überwachung, Verfolgung und Anpassung des Systems.

Für einen begrenzten Zeitraum erhalten Sie die SinterScan Software kostenfrei für den Kauf jeder neuen Sinterstation HiQ Anlage

Die SinterScan Software verfügt über eine verbesserte Scan-Strategie, dank der die Ergebnisse weniger stark von der Ausrichtung abhängen. Sie sorgt für identische Eigenschaften in X- und Y-Richtung und verbessert die Oberflächengüte. Dieses Tool ist für viele Benutzer beim täglichen Betrieb der Anlage unentbehrlich. Bitte beachten Sie, dass das zeitlich begrenzte Angebot einen erheblichen Mehrwert bietet*.

**Den Bedingungen entsprechend*



3D Systems GmbH

Postfach 12 02 07
D-64239 Darmstadt
Germany

Tel: (+49) 6151 357 0
Fax: (+49) 6151 357 333

info@3dsystems-europe.com
www.3dsystems.com
Nasdaq: TDSC

Garantie/Haftungsausschluss: Die Eigenschaften der genannten Produkte hängen von der Produktanwendung, den Einsatzbedingungen, den Materialkombinationen und dem Verwendungszweck ab. 3D Systems gibt keinerlei Zusicherungen, weder explizit noch implizit. Dies betrifft auch, aber nicht nur, Zusicherungen im Hinblick auf wirtschaftliche Verwertbarkeit oder Eignung zu einem bestimmten Zweck.

© 2006 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. CastForm, Celerity, HiQ, LaserForm, Opti-Scale, RealMonitor und SinterScan sind Warenzeichen von 3D Systems Inc. Das 3D -Logo, DuraForm, Sinterstation und SLS sind eingetragene Warenzeichen von 3D Systems Inc.