

**Physikalische Eigenschaften
der HighQ- Stereolithographie Materialien**



ASTM Test	Beschreibung	HQ Flex (PP ähnl.)	PP (Serie)	HQ Clear (ABS ähnl.)	HQ Clear NG (ABS ähnl.)	HQ White NG (ABS ähnl.)	ABS (Serie)
D638M	Zugfestigkeit	30-32 MPa	31-37,2 MPa	47,1-53,6 MPa	36-42 MPa	36-51MPa	45,7 MPa
	Bruchdehnung			11-20%	10-22%	10-20%	41,60%
	Streckdehnung	15-25%	7-13%	3,3-3,5%	3,3-3,5%		
	Zugmodul	1.227-1.462 MPa	1.138-1.551 MPa	2.650-2.880 MPa	1.930-2.020 MPa	1.800-2.400 MPa	2.000 MPa
D790M	Biegefestigkeit	41-46 MPa	41-55 MPa	63,1-74,16 MPa	65-71 MPa	59-72 MPa	80 MPa
	Biegemodul	1.310-1.455 MPa	1.172-1.724 MPa	2.040-2.370 MPa	1.980-2.310 MPa	1.900-2.400 MPa	2.500 MPa
D2240	Härte (Shore D)	80-82			86	86	
D256A	Kerbschlagzähigkeit (Izod)	48-53 J/m	21-75 J/m	0,2-0,3 J/cm	45-61 J/cm	44-48 J/cm	1,6 J/cm
D648	Wärmeformbeständigkeit (HDT)	52-61 °C	107-121 °C	4 5.9-54,5 °C	48 °C	51 °C	94-207°C
	Farbe	transluzent / klar		glasklar leicht grün	glasklar	weiß	

HighQ Prototyping GmbH
 Biebelsheimer Str. 19c
 55545 Bad Kreuznach
 Tel.: 0671 48343 0
 Fax.: 0671 48343 11
 web: www.HQ-P.de