X1

X1 70 / X1 90 / X1 120 / X1 150

アプリケーション

倉庫　大型看板　工場　体育館　空港　ガソリンスタンド

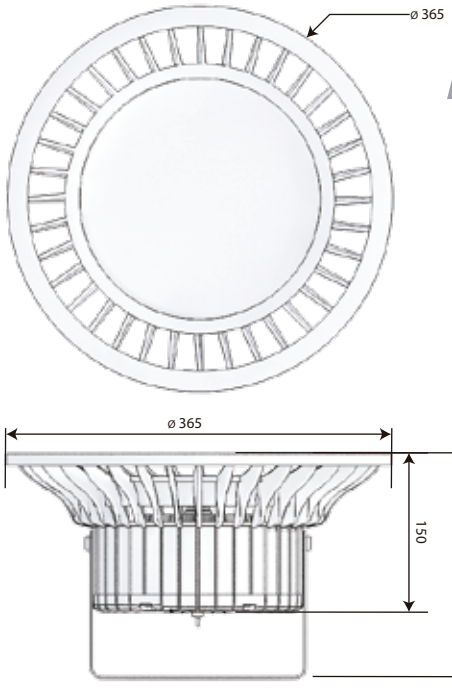
XI

ＬＥＤ投光器

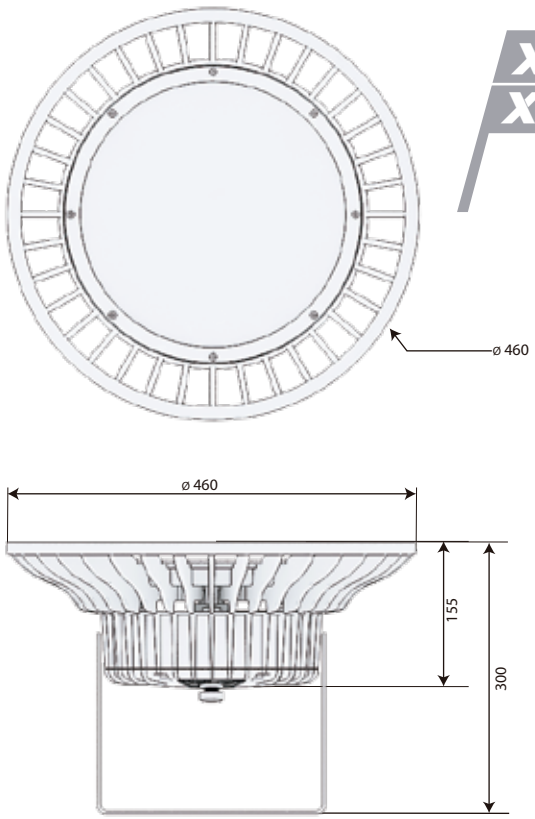
品名	XI 70	XI 90	XI 120	XI 150
定格電圧	AC200V±10%(50/60Hz)	AC200V±10%(50/60Hz)	AC200V±10%(50/60Hz)	AC200V±10%(50/60Hz)
消費電力	70W±10%	90W±10%	120W±10%	150W±10%
力率	95%以上			
突入電流	定格電流の250%以下(電源投入時)			
漏洩電流	0.1mA　以下			
対応ﾗﾝﾌﾟ	水銀灯300Wﾀｲﾌﾟ	水銀灯400Wﾀｲﾌﾟ	ﾒﾀﾙﾊﾗｲﾄﾞ ﾗﾝﾌﾟ 300Wﾀｲﾌﾟ	ﾒﾀﾙﾊﾗｲﾄﾞ ﾗﾝﾌﾟ 400Wﾀｲﾌﾟ
全光束	7700lm±10%	9900lm±10%	13200lm±10%	16500lm±10%
色温度	5000K、4000K、3000K (LED発光パネルにより設定)			
演色性	Ra70、Ra80、Ra90(LED発光パネルにより設定)			
配光	標準：　120°(ﾚﾝｽﾞなし)ｵﾌﾟｼｮﾝ：　ﾚﾝｽﾞの取り付けにより　30°、60°			
調光	有り14諧調(ｵﾌﾟｼｮﾝ)弊社仕様AAC(ｴﾘｱｺﾝﾄﾛｰﾗ)でTU(ﾀｰﾐﾅﾙﾕﾆｯﾄ)を介して制御			
重量	8Kg±5%	8Kg±5%	13.5Kg±5%	13.5Kg±5%
寸法　(*2)	365mmφ×150mm ± 5%	365mmφ×150mm ± 5%	460mmφ×155mm ± 5%	460mmφ×155mm ± 5%
材質	強化ｶﾞﾗｽ、ｱﾙﾐ、ｼｰﾙﾄﾞｼﾘｺﾝｺﾞﾑ			
防塵 / 防水耐性	屋内/屋外設置 IP65			
動作温度	-30℃ ～ +60℃	-30℃ ～ +60℃	-30℃ ～ +60℃	-30℃ ～ +60℃
保存周囲温度	-40℃ ～ +80℃			
保証	60000時間　(Tj　=　85℃時)(10年保証…6000時間/年、500時間/月、16時間/日)			

上記仕様は予告なしに変更することがあります

XI 70
XI 90



XI 120
XI 150



Wave Dimming Control

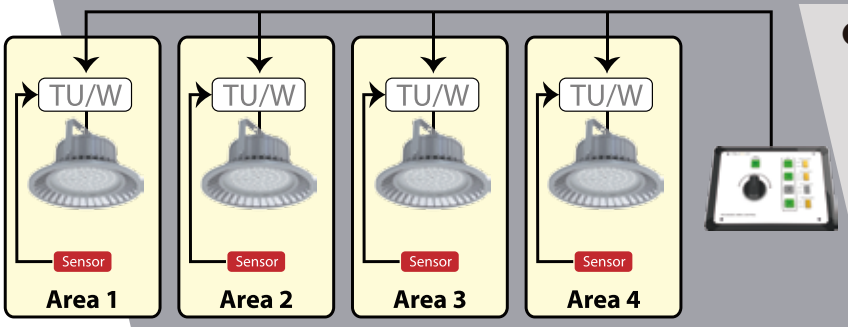
エリアコントロールＯＮ／ＯＦＦボタン

エリア指定ボタン

センサーＯＮ／ＯＦＦ　ＳＷ

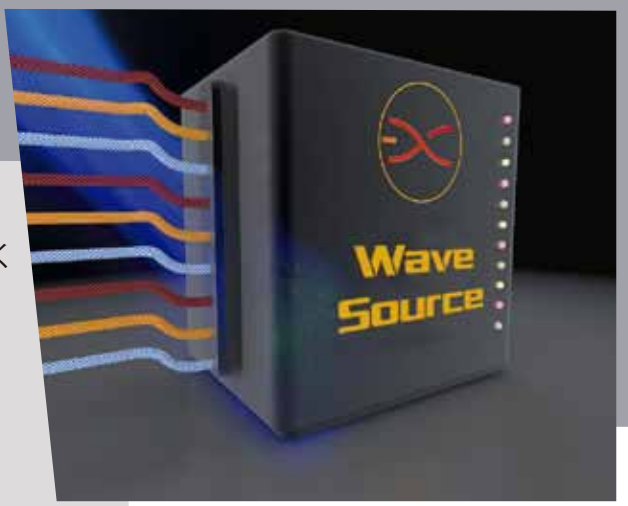
調光用ダイアル

省エネ効果を更に高めるために、必要な時に必要な場所だけを照明することができます。
ステラージアＬＥＤ照明にコントロールユニット（CU）とターミナルユニット（TU）を組み合わせることにより、エリア単位に照明輝度を制御でき、省エネ効果を更に高めます。



●コントロールユニット１台で４～６エリア のコントロールが可能です。
●１エリアあたり、最大８台（特別仕様除く）のＸＩ照明器具をコントロールできます。
●センサーＯＮ／ＯＦＦ　ＳＷをＯＮにするとセンサー（外づけ）により、各ＬＥＤ照明器具ごとのＯＮ／ＯＦＦが可能です。
●ＸＩ照明器具に1つのターミナルユニット（ＴＵ／Ｗ）が必要です。

Wave Source Low Voltage System Line



● 低電圧供給なので安全性が高くなります
● LED照明器具から電源装置が省けるので軽くて薄くなります
（重量：当社比２０％～３０％低減）
● 低電圧の為、LED照明器具設置作業に工事者資格が不要です。（Grid Lighting）

ステラージアLEDの10年保証【STELLA 10】

製品の保証期間の後、5年間（設置後１０年目まで）の延長保証オプションをご購入いただけます。

延長保証の内容

1．ＬＥＤ光源・ＬＥＤ駆動回路・電源ユニットの故障により照明装置が点灯しなくなった場合は、交換部品または代替製品を無償にて提供いたします（光束減衰やLED素子の点抜けは上記保証の対象とはしないものとします）
2．上記の交換に要する費用は保証対象に含みません
3．サービス形式：　返送による修理（ないし交換）を前提とします

延長保証に関するご注意事項

下記の場合は保証対象外とさせていただきます

1．取扱説明書に記された使用環境が守られていない場合
2．腐食性ガス、塩害、高温・高湿などの劣悪環境で使用されている場合
3．海外で使用されている場合
4．法令保守点検や取扱説明書で指定された保守点検を行っていない場合
5．製品 が改造された場合や不当な修理が行われた場合
6．船舶や車両に取り付けて使用された場合
7．指定外の電圧・周波数で使用された場合
8．1日当たり16時間以上点灯されている場合
（5年目に延長保証をお申込みいただく際に調査書による上記１～８の確認にご協 力いただきます）
9．落下や移設に伴う故障や損傷
１０．施工の不備による故障や損傷
１１．落雷・異常電圧による故障や損傷
１２．火災・台風・洪水・突風・雪害・地震・津波等不可抗力による故障や損傷