

PROCESSAMENTO EM LOTE

ABC SOLIDBATCH

CENTRAIS CLÁSSICAS
MISTURADORAS DE ASFALTO



AMMANN

UMA RELAÇÃO IDEAL

A CENTRAL MISTURADORA DE ASFALTO ABC SOLIDBATCH É A SOLUÇÃO IDEAL DE CUSTO / BENEFÍCIO NO PORTFÓLIO DA AMMANN

O preço de aquisição é extremamente competitivo porque a central é altamente padronizada e o modelo base apresenta poucos extras. Ao invés disso, os clientes escolhem o modelo ABC SolidBatch padrão e escolhem entre uma variedade de opções. Estas opções finalmente levam a uma central personalizada, apesar disso, os clientes pagam apenas pelos recursos que eles optaram.

A possibilidade de excluir peças não importantes (por ex., fornecimento de ar pressurizado) da compra e adquiri-las de fornecedores locais permite que os clientes economizem ainda mais.

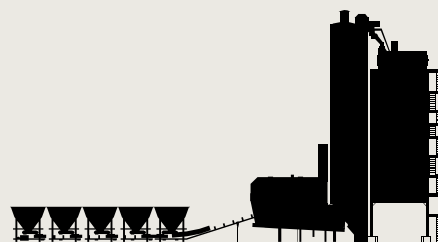
A ABC SolidBatch é fácil de transportar, mas também conserva as vantagens de uma central estacionária padrão, incluindo uma elevada produtividade por hora.

ABC SOLIDBATCH



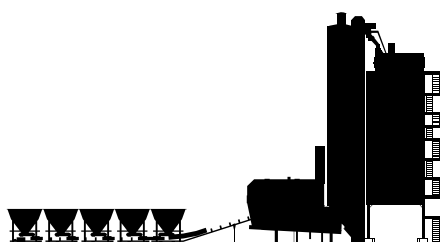
ABC 140 SOLIDBATCH

TAMANHO DO MISTURADOR: 1.7 t
CAPACIDADE: 140 t/h



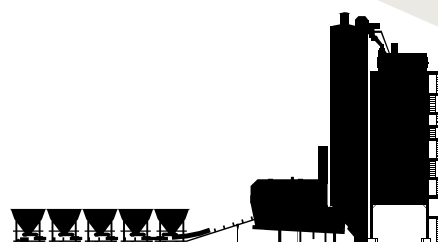
ABC 180 SOLIDBATCH

TAMANHO DO MISTURADOR: 2.2 t
CAPACIDADE: 180 t/h



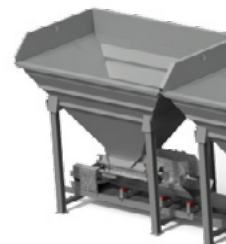
ABC 210 SOLIDBATCH

TAMANHO DO MISTURADOR: 3.3 t
CAPACIDADE: 210 t/h



ABC 240 SOLIDBATCH

TAMANHO DO MISTURADOR: 3.3 t
CAPACIDADE: 240 t/h



DESTAQUES

FACILIDADE DE TRANSPORTE

- Acondicionamento e carregamento eficientes
- Montagem rápida

SISTEMA DE CONTROLE AS1

- Fácil de operar
- Uma ferramenta comprovada
- Controle de qualidade confiável

QUALIDADE CONSISTENTE

- Todos os componentes fundamentais são projetados pela Suíça
- Redução significativa de erros, graças ao Sistema de controle as1

RENTABILIDADE

- Relação preço-benefício imbatível
- Extremamente eficiente em termos de combustível
- Tão produtivo quanto a central padrão
- Suporte remoto 24 horas

RECICLAGEM E OPÇÕES

- Utiliza os recursos de reciclagem líderes de mercado da Ammann.
- Projetado para a fácil integração de tecnologias opcionais (reciclagem, Ammann foam, fibras)

PEÇAS

- Peças de desgaste confiáveis e comprovadas, com a vida útil mais longa
- Entrega rápida disponível



SOLUÇÕES DE RECICLAGEM PERSONALIZADAS

O uso de asfalto reciclado, ou de reciclagem, tornou-se uma necessidade absoluta hoje em dia. Nossas centrais são tecnologicamente modernas garantindo a qualidade extremamente alta do seu asfalto com a incorporação do asfalto reciclado (RAP).

RECICLAGEM A FRIO

30 % DE ALIMENTAÇÃO A FRIO NO MISTURADOR



BENEFÍCIOS

- Novos minerais podem ser separados
- Quantidade de lote variável com cada carga
- Flexibilidade máxima (receitas)
- Independente do restante do processo

COMBINAÇÕES
SOLUÇÃO RAP

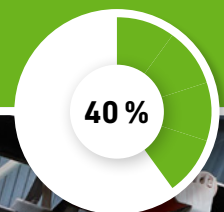
40

« As cargas de alimentação RAP da Ammann são individualmente adaptadas às exigências dos clientes.»

DESTAQUES

- Redução significativa dos custos de produção devido à redução dos custos do asfalto, dos agregados e de transporte
- Apoiada e promovida pelos pela legislação vigente (específica do país)
- Menores efeitos sobre os recursos naturais (menos necessidade de óleos, minerais e betume)
- Redução de instalações de armazenamento caras
- Reduções de CO₂

40 % DE ALIMENTAÇÃO A FRIO NO TAMBOR DO SECADOR RAH50



BENEFÍCIOS

- Proporções RA dos processos de mais de 40%
- Economia de energia de mais de 15%
- Processamento eficiente de novos materiais
- Protegido por patentes internacionais

COMBINAÇÕES
SOLUÇÃO RAP

30

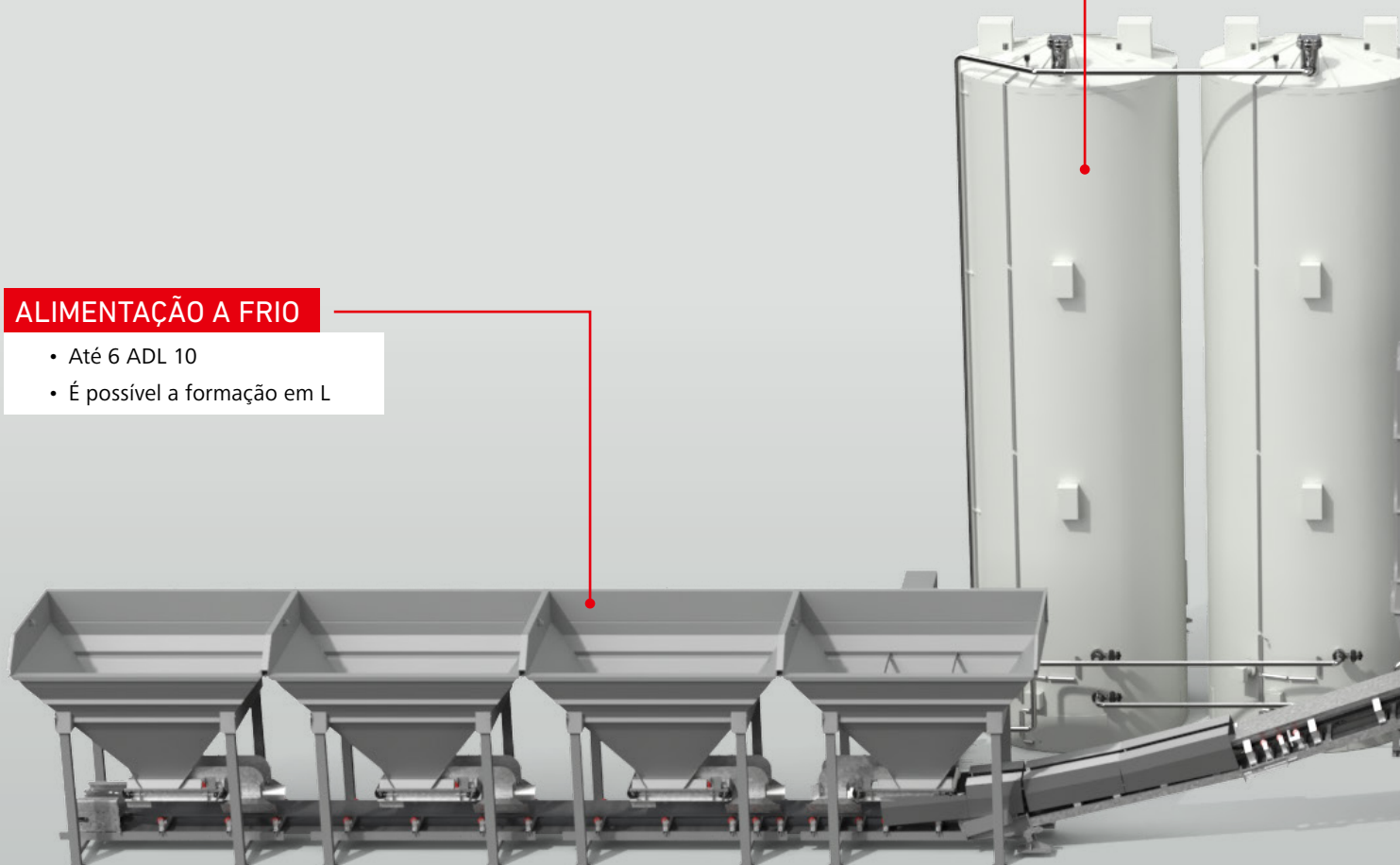
CONFIGURAÇÃO

TANQUES DE ASFALTO

- Até 3 tanques de betume
- Caixa: 55 m³
- Vertical: 60 m³

ALIMENTAÇÃO A FRIO

- Até 6 ADL 10
- É possível a formação em L



PENEIRA

- 140/180 até 5 componentes
- 210/240 até 6 componentes

SISTEMA DE FILLER

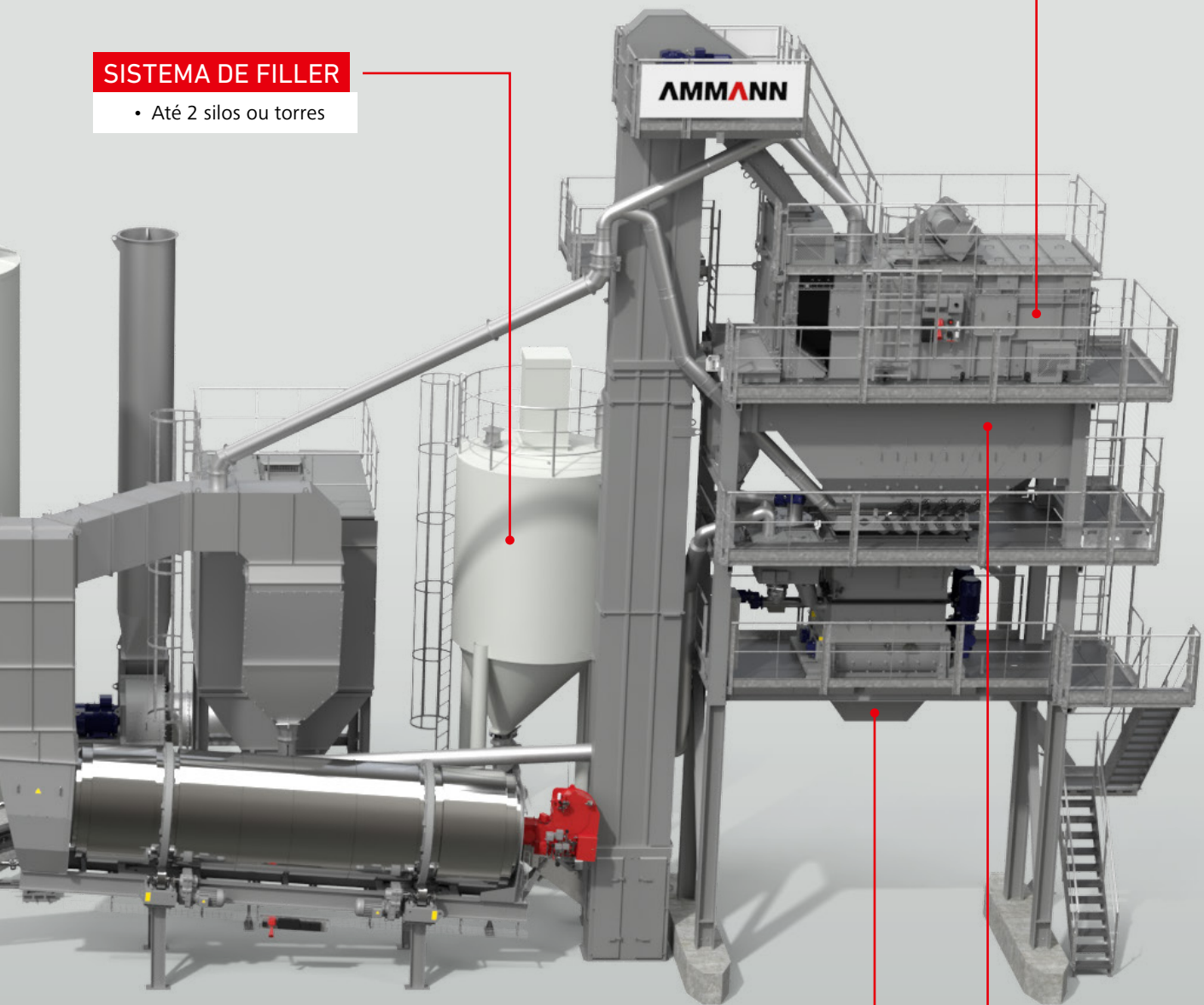
- Até 2 silos ou torres

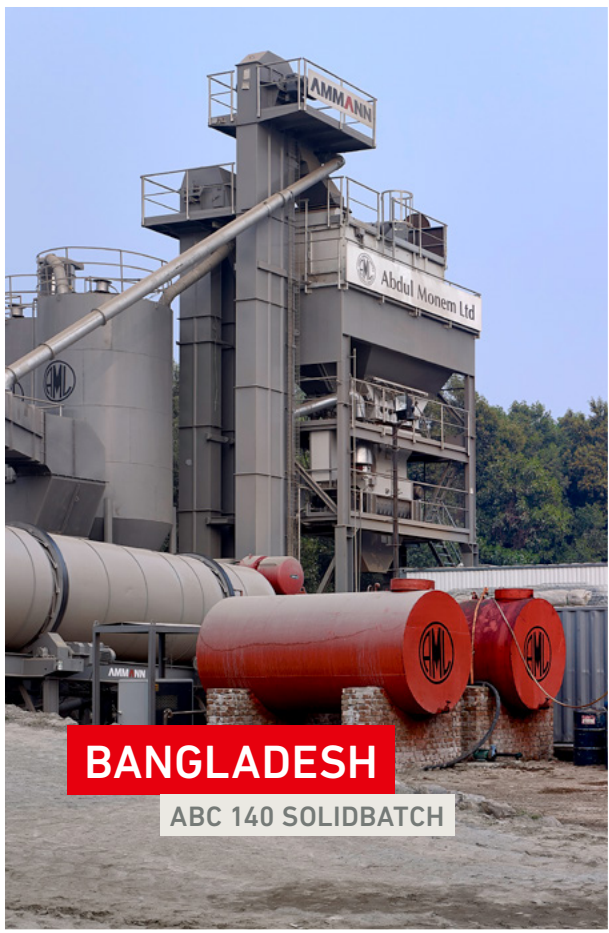
ARMAZENAMENTO DE MISTURA QUENTE

- Até 90 t

SILO DE AGREGADO A QUENTE

- 140/180 até 53 t
- 210/240 até 86 t





ABU DHABI

ABC 210 SOLIDBATCH



ELEMENTOS PRINCIPAIS DAS CENTRAIS AMMANN

TUDO A PARTIR DE UMA ORIGEM

As centrais de mistura asfáltica premium da Ammann utilizam uma engenharia de processo complexa que requer a perfeita interação entre todos os componentes individuais. Esta integração é tão essencial que a Ammann desenvolve e fabrica todos os componentes principais, incluindo tambores, queimadores, filtros, peneiras, controles e misturadores. Isso garante que as centrais da Ammann alcancem todo o seu potencial e atendam aos exigentes requisitos e padrões do mercado de hoje. A Ammann é atualmente a única fabricante de centrais de mistura asfáltica que oferece esta abordagem de fonte única, estabelecendo-nos como um parceiro profissional para lidar com todos os aspectos de sua central de mistura asfáltica. Nós fornecemos respostas quando você precisa delas e mantemos a mente aberta, a fim de compreender plenamente suas necessidades.



QUEIMADORES E SECADORES

Os queimadores e secadores Ammann são altamente confiáveis, produtivos e possuem tecnologia de ponta. Robustos, compactos e energeticamente eficientes minimizam os requisitos de manutenção e reduzem o consumo de combustível. Os queimadores e secadores são adaptáveis a vários tipos de centrais Ammann e construídos para fácil operação. Está disponível uma vasta gama de opções.



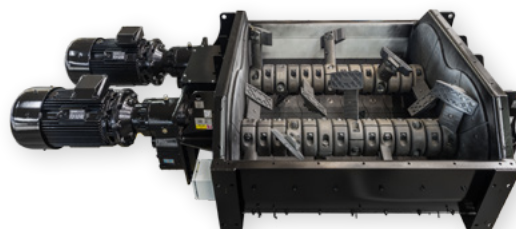
PENEIRAS

As peneiras Ammann são altamente confiáveis e classificam adequadamente os materiais. A carga de material ideal maximiza o uso da área de peneira disponível. O corpo da peneira sem poeira está entre os recursos habilmente projetados. As telas são fáceis de operar e requerem manutenção mínima. Estão disponíveis uma vasta gama de opções.



FILTROS

O fluxo é otimizado através de uma análise altamente técnica. Os filtros um sistema diferenciado de alto rendimento desde a parte superior até a parte de baixo, minimizando o tempo de serviço. Os filtros Ammatex oferecem resistência a altas temperaturas e eliminando a necessidade de um jato de ar fresco. Revestimento PTFE e costuras dão a resistência excepcional e uma vida mais longa. O isolamento térmico melhorado contribui para a eficiência da central.



MISTURADORES

Os misturadores são altamente confiáveis com tempos de mistura curtos. A manutenção é mínima e todos os componentes funcionam perfeitamente e eficientemente por causa da engenharia de qualidade da Ammann. Os misturadores de fácil utilização fazem parte integrante das centrais Ammann.

CONTROLE AS1

EFICIENTE, SEGURO DE OPERAR E COMPROVADO NO MUNDO INTEIRO

O conceito de sistema as1 eficiente e avançado é composto pelo comprovado software as1 e pelo hardware industrial condizente. O ambiente de computação as1 foi desenvolvido e testado especificamente para o uso em um ambiente difícil. A capacidade de rede é também importante: Os clientes beneficiam de configurações flexíveis do posto de trabalho e ligações em rede na administração.

O SISTEMA DE FIELDBUS

GARANTIA NA TRANSMISSÃO DE SINAIS

O sistema de fieldbus comprovado conquista através da sua robustez e confiabilidade em trabalhos difíceis. As falhas podem ser detetadas e eliminadas de forma eficiente com as ferramentas de diagnóstico também através do suporte remoto.



OS ELEMENTOS DE CARGA

DESENVOLVIDOS PARA TRABALHOS DIFÍCEIS, 24 HORAS POR DIA

Os elementos de carga devem resistir aos mais elevados esforços, 24 horas por dia. A Ammann utiliza, por isso, exclusivamente componentes de qualidade comprovados e disponíveis no mundo inteiro de fabricantes de renome.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Funcionalidade abrangente do sistema
- Fácil de aprender em pouco tempo
- Operação segura
- Conceito comprovado de fieldbus e elementos de carga com o máximo de confiabilidade
- Organização profissional de hotline e assistência, operacional no mundo inteiro

HOTLINE E ASSISTÊNCIA

DISPONIBILIDADE DAS CENTRAIS GARANTIDAS

As falhas eletromecânicas podem ser localizadas de forma eficiente pelo próprio pessoal técnico com a ajuda dos esquemas elétricos e das ferramentas de diagnóstico as1. A competente hotline da Ammann pode intervir na central, em qualquer altura, para o apoio ao diagnóstico de erros ou para fins de manutenção. Os meios modernos da telecomunicação aumentam a disponibilidade das centrais e reduzem operações caras no local.



PÓS-VENDAS

COBRINDO TODAS AS NECESSIDADES

Os serviços de manutenção e o treinamento técnico contratados e fornecidos pela Ammann ajudam a proteger o seu investimento, enquanto o treinamento do operador garante que a sua equipe seja capaz de utilizar todos os recursos e benefícios construídos na sua central. Quando suas necessidades mudarem, a Ammann oferece opções de reajuste que podem proporcionar uma central boa como uma nova a um baixo custo.

A AMMANN COLOCA SUA EXPERTISE NO TRABALHO

A Ammann oferece pacotes de serviços que asseguram que toda a manutenção esteja em dia, tornando sua planta eficiente e protegendo-a do desgaste prematuro que pode resultar de práticas de serviço ruins. Uma variedade de pacotes de serviços técnicos estão disponíveis. Ou, se preferir, um representante da Ammann pode visitar a sua central e juntos pode desenvolver um plano que se adapta perfeitamente às suas necessidades.

VALOR E DISPONIBILIDADE

As peças da Ammann fornecem o melhor retorno durante a vida útil da sua central. As peças são feitas para durar e ter uma vida útil mais longa do que os produtos de baixo custo no mercado. As peças da Ammann também são a opção perfeita para a sua central, permitindo que outros componentes funcionem de forma mais eficiente e durem mais. A disponibilidade é outro foco importante da Ammann. A equipe de logística da Ammann revisou recentemente os centros de armazenamento e processos para assegurar que as peças mais essenciais estejam sempre próximas.

ESTAMOS PRONTOS PARA SUA NECESSIDADE

Os especialistas da Ammann estão preparados para atender você em situações de emergência 24 horas por dia, 7 dias por semana. A linha de ajuda é altamente treinada e experiente. Os representantes podem falar sobre suas necessidades – em vários idiomas – com uma conexão remota ao seu sistema minimizará o tempo de solução de problemas.



TREINAMENTO

APRENDA A EXPLORAR COMPLETAMENTE O POTENCIAL DA SUA central ATRAVÉS DA FORMAÇÃO

A sua central dispõe de componentes, que garantem uma produtividade alta e utiliza tecnologias, cujas vantagens que até agora eram inimagináveis. Contudo, estes componentes e tecnologias são tão bons quanto o operador que os utiliza. De que forma pode fornecer assistência aos operadores das centrais a tirarem o melhor proveito possível das suas máquinas? A resposta: através de formações.

CENTROS DE FORMAÇÃO NO MUNDO INTEIRO

A Ammann dispõe de mais de 10 centros de formação no mundo inteiro. Todos distinguem-se pelas seguintes características.

- Relação equilibrada entre a teoria e a prática. Os centros combinam o ensino escolar tradicional com a experiência prática, incluindo a disponibilidade dos componentes das centrais para a aula de manutenção.
- Aprender com colegas. As formações são procuradas por participantes de outras empresas. Todos os participantes dizem que a interação com os colegas e saber como estes lidam com os problemas, fornece uma vantagem adicional.
- Experimentar sem consequências graves. O simulador as1 proporciona cenários realísticos sem o risco de desperdiçar material ou de provocar tempos de paradas na central. Os operadores podem experimentar e aprender com os seus erros – sem consequências dispendiosas para a sua fábrica.
- Aprender na sua língua materna. Os cursos são dados em diferentes línguas. Deste modo, garante-se que todos os participantes compreendem tudo e que o investimento na formação vale realmente a pena.

Além disso, os peritos da Ammann podem compilar um curso adaptado às suas necessidades e trabalhar com os seus operadores e gerentes de produção na sua central. A vantagem consiste na experiência prática na sua própria central e na possibilidade de um número maior de colaboradores poder participar na formação, tal como seria possível se frequentassem um centro de formação regional.



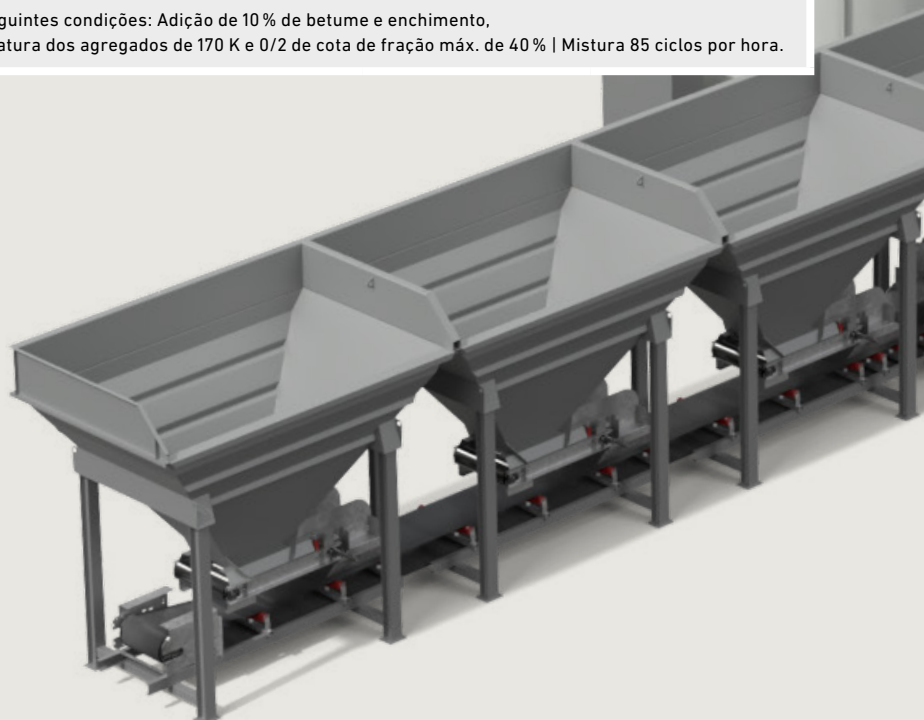
ESPECIFICAÇÕES

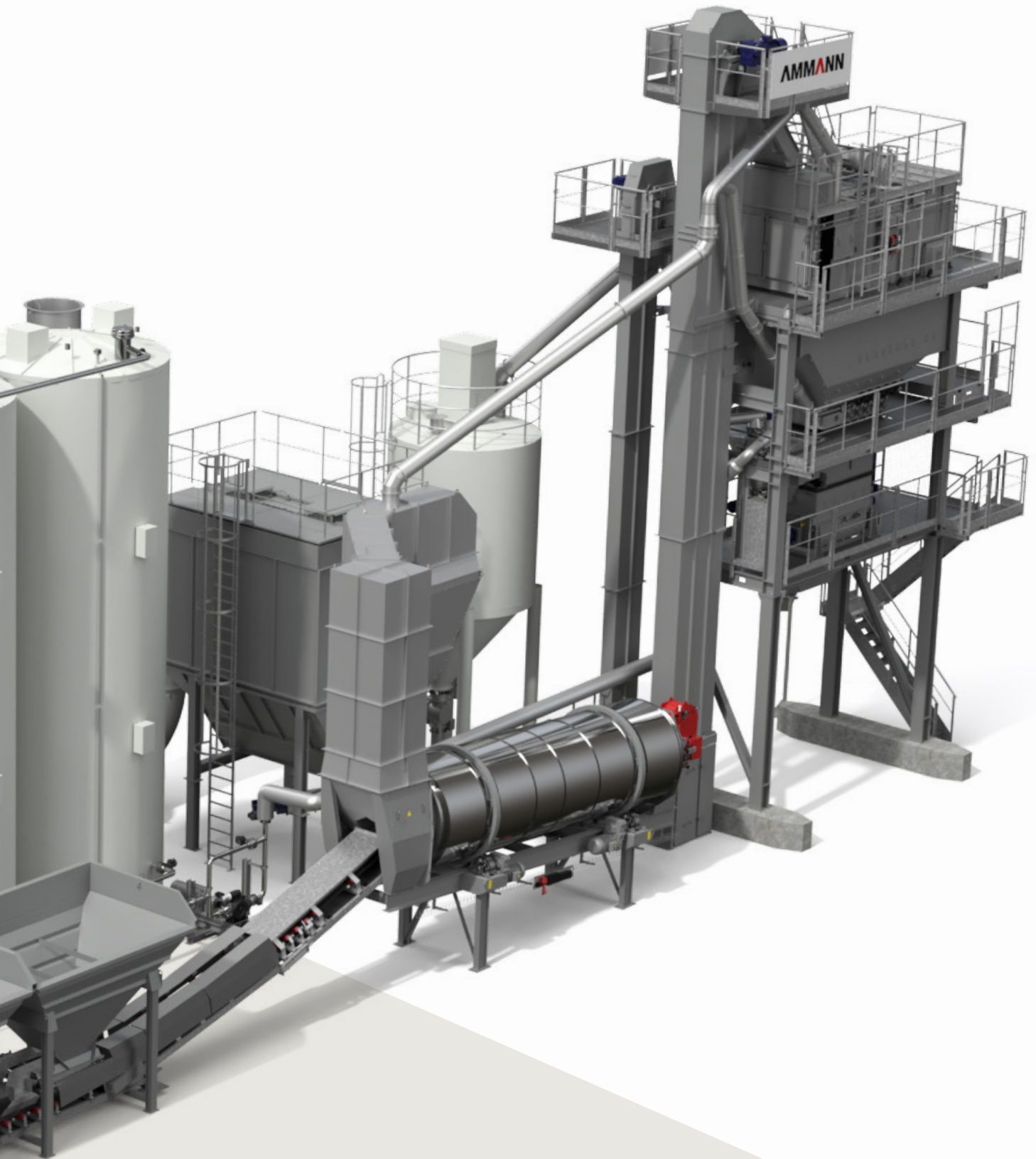
ABC SOLIDBATCH



TIPO DA central*	140	180	210	240
CAPACIDADE CONTÍNUA DA central EM 3% DE UMIDADE	140 t/h	180 t/h	210 t/h	240 t/h
NÚMERO DE DOSADORES A FRIO	4, 5 ou 6			
CAPACIDADE DE DOSADORES FRIOS	10 m ³			
TIPO DE TAMBOR DE SECAGEM	T 1870	T 2080	T 2080	T 2390
POTÊNCIA DE SAÍDA	10 MW	14 MW	14 MW	16 MW
COMBUSTÍVEIS	Gás natural, GLP, óleo leve, óleo pesado			
CAPACIDADE DO FILTRO AFA	28 000 Nm ³ /h	37 000 Nm ³ /h	44 000 Nm ³ /h	50 000 Nm ³ /h
TIPO DA TELA	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S
PENEIRA	Fração de 4 ou 5		Fração de 5 ou 6	
SUPERFÍCIE DA TELA	15 m ² ou 20 m ²		27 m ² ou 33 m ²	
SILO DE AGREGADO A QUENTE 1-LINHA	29 t ou 53 t		36 t ou 86 t	
PESAGEM DE AGREGAGOS	2500 kg		4155 kg	
PESAGEM DE FILLER	300 kg		456 kg	
PESAGEM DE ASFALTO	200 kg		264 kg	
CONTEÚDO / TAMANHO DO MISTURADOR	1.7 t	2.2 t	3.3 t	
FORNECIMENTO DE AGENTES AGLUTINANTES	E-bit, 60 m ³ (max. 3) ou container horizontal (max. 3) 50 / 55 m ³ Aquecimento elétrico das linhas			
FORNECIMENTO DO FILLER	Silos de enchimento importados e reaproveitados ou torres de enchimento em diferentes			
SILO DE ARMAZENAMENTO DE MISTURA A QUENTE / COMPARTIMENTOS	Carga direta, 23 t em 1 compartimento, 50 t ou 90 t em 2 compartimentos		Carga direta, 50 t ou 90 t em 2 compartimentos	
ADIÇÃO DE RECICLAGEM ATÉ 30%	Recomendação: RAC diretamente no misturador			
ADIÇÃO DE RECICLAGEM ATÉ 40%	RAC via anel no tambor RAH50			


*Capacidade de produção com mistura a quente baseada nas seguintes condições: Adição de 10% de betume e enchimento, umidade de entrada dos agregados de 3%, aumento da temperatura dos agregados de 170 K e 0/2 de cota de fração máx. de 40% | Mistura 85 ciclos por hora.





Para obter mais informações sobre
produtos e serviços, visite:
www.ammann.com





ABC 140-240 SOLIDBATCH

ASPHALT-MIXING PLANT CLASSIC

A WINNING COST / PERFORMANCE RATIO

SolidBatch is the perfect match for those looking for an efficient but inexpensive batch asphalt plant. It features an industry-leading cost/performance ratio while offering 140 to 240 hourly tonnes of output capacity.

COST-EFFECTIVE

- Unbeatable cost/performance ratio
- Fuel efficient
- Easy to transport but retains benefits of a standard plant, including high hourly outputs.
- Remotely supported

EASY TRANSPORT

- Efficient packaging and loading during transport.
- Speedy set-up and reduced costs, thanks to plug-in components.
- Quick assembly due to options such as built-in steel foundations and plug socket cabling.

QUALITY ENGINEERING

- Enables use of local suppliers for non-critical parts.
- Engineered for easy integration of additional modules.
- Highly standardised for low costs, but easily customised to suit specific needs.

CONSISTENT QUALITY

- All core components Ammann Swiss design.
- Control system greatly reduces margin for error.

AS1 CONTROL SYSTEM

- Is easy for operators to use
- Provides fuel savings
- Enables efficient use of aggregates
- Improves consistency
- Eliminates administrative tasks
- Delivers built-in statistical reports
- Designed for and tested in tough environments.

AMMANN

TECHNICAL SPECIFICATIONS
ABC 140–240 SOLIDBATCH
ASPHALT-MIXING PLANT



PLANT TYPE*	140	180	210	240
CONTINUAL PLANT CAPACITY AT 3% MOISTURE	140 t/h	180 t/h	210 t/h	240 t/h
NUMBER OF COLD FEEDERS	4, 5 or 6			
COLD FEEDERS CAPACITY	10 m ³			
TYPE DRYING DRUM	T 1870	T 2080	T 2080	T 2390
BURNER POWER OUTPUT	10 MW	14 MW	14 MW	16 MW
FUELS	Natural gas, LPG, light oil, heavy oil			
FILTER CAPACITY AFA	28 000 Nm ³ /h	37 000 Nm ³ /h	44 000 Nm ³ /h	50 000 Nm ³ /h
SCREEN TYPE	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S
SCREENING	4- or 5-fraction		5- or 6-fraction	
SCREEN SURFACE	15 m ² or 20 m ²		27 m ² or 33 m ²	
HOT AGGREGATE SILO 1-ROW	29 t or 53 t		36 t or 86 t	
AGGREGATE SCALE	2500 kg		4155 kg	
FILLER SCALE	300 kg		456 kg	
BITUMEN SCALE	200 kg		264 kg	
MIXER SIZE / CONTENT	1.7 t	2.2 t	3.3 t	
BINDING AGENT SUPPLY	E-Bit, 60 m ³ (max. 3) or horizontal Boxtanks (max. 3) 55 m ³ Lines electric heating			
FILLER SUPPLY	Reclaimed and imported filler silos or filler towers in different			
HOT MIX STORAGE SILO / COMPARTMENTS	Direct loading, 23 t in 1 compartment, 50 t or 90 t in 2 compartments with direct load		50 t or 90 t in 2 compartments with direct load	
RECYCLING ADDITION UP TO 30 %	Recommendation: RAC directly into the mixer			
RECYCLING ADDITION UP TO 40 %	RAC via ring into the RAH50 drum			

* Hot mix production capacity based on following conditions: 10 % bitumen and filler addition, input moisture of aggregates 3 %, aggregate temperature increase 170 K and 0/2 fraction share max. 40 % | Mixing cycles 85 per hour.

