

CENTRAIS

# CENTRAIS DE BETÃO OPTIMIZADAS PARA TRANSPORTE CBT ELBA

COM UMA CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DE 60–128 m<sup>3</sup>/h



# 150



**Years of  
Innovation**  
Since 1869

**AMMANN**

# CENTRAL DE BETÃO OPTIMIZADA PARA TRANSPORTE CBT 60 SL ELBA

QUALIDADE DE PRODUÇÃO – FIÁVEL E ECONÓMICA

## USO VERSÁTIL

Com a nova central CBT Elba, a Ammann oferece um novo conceito de centrais de betão otimizadas para transporte.

## CONCEITO DA CENTRAL

Rápido tempo de instalação e realocação não-problemática bem como dimensões favoráveis de transporte foram os principais objetivos dos engenheiros que desenvolveram o novo conceito. O resultado é uma central extremamente rápida nos tempos de instalação devido aos seus mecanismos.

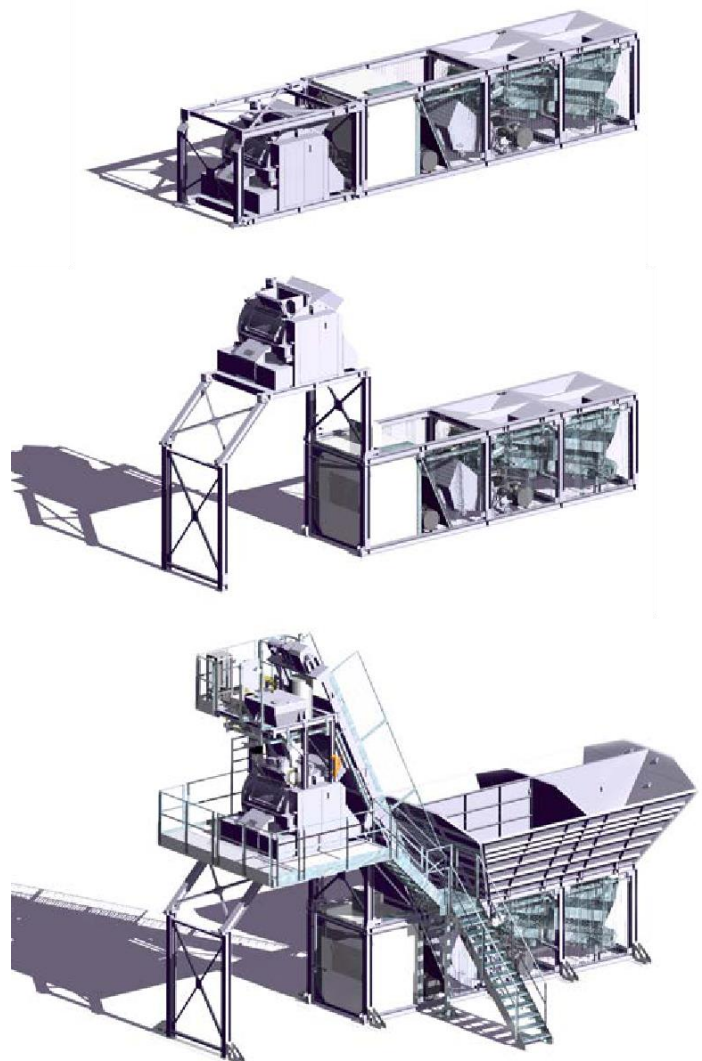
A CBT 60 SL Elba precisa apenas de dois contentores abertos para a realocação, enfatizando a consistência com as dimensões favoráveis ao transporte.

A central CBT 60 SL Elba está equipada com um misturador de eixo único CEM 1000 S Elba e um recipiente linear integrado para armazenar entre 2 e 4 componentes agregados. Balanças de cimento, água e agregados assim como todos os componentes elétricos e pneumáticos estão pré-instalados prontos para o trabalho. A cabine de controle integrada abriga o gabinete de comutação e oferece um espaço adicional para o sistema de controle. Com uma produção teórica horária de 60 m<sup>3</sup>/h, a central CBT 60 Elba é ideal para múltiplas aplicações. Nenhuma fundação é necessária para a instalação da central. Soluções opcionais estão disponíveis para a instalação do silo de cimento.

Os clientes também apreciarão o excecional serviço e acessibilidade de manutenção projetados na CBT 60 SL Elba

## DESTAQUES

- Transporte simples
- Não são necessárias fundações, a compactação do solo de 250kN/ m<sup>2</sup> é suficiente.
- Pré-instalação dos componentes pneumáticos e elétricos da central
- Curtos tempos de montagem
- Capacidade de produção teórica de 60 m<sup>3</sup>/h





CBT 60 SL Elba



CBT 60 SL Elba



CBT 60 SL Elba

## INSTALAÇÃO RÁPIDA E LOW-COST

Todos os subconjuntos (plataforma do misturador, caixas lineares) são pré-instalados e conectados para permitir a instalação rápida. Na montagem a central é desdobrada e erguida, o que reduz significativamente os custos de conexão e instalação.

## PERFORMANCE

Os agregados são medidos e pesados numa correia transportadora. Isso reduz os tempos de ciclo da central para alcançar maior capacidade de produção.



Design compacto da central.

## CUSTOS DE DESENVOLVIMENTO MINIMIZADOS

A central de betão Ammann CBT 60 Elba não requiere fundações para instalação. Isso minimiza o custo de desenvolvimento do site.

## PEÇAS

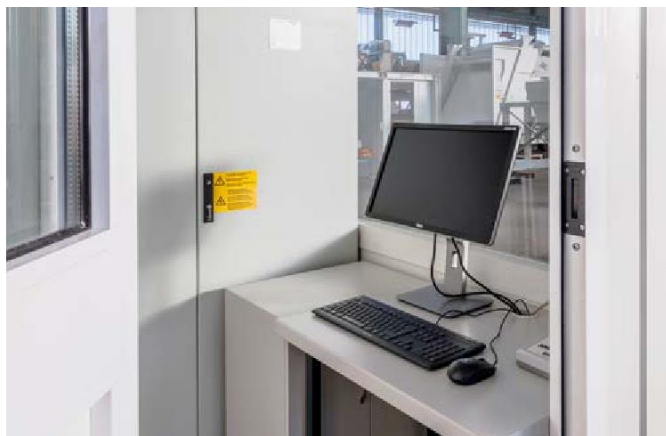
As peças de reposição originais da Ammann são confiáveis e garantem a preservação a longo prazo das centrais de betão CBT SL Elba.



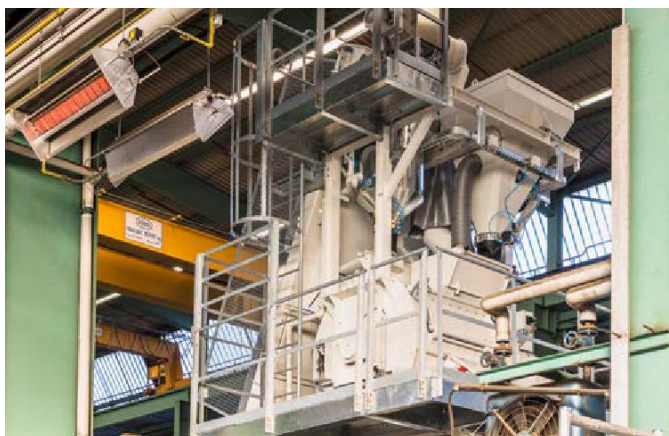
Plataformas de serviço e manutenção garantem melhor acessibilidade.



Medição através do cinto de pesagem no balde.



Contentor com sistema de controle da central.



Fácil acesso a todos os componentes da central.



Saída do misturador

# ESPECIFICAÇÕES

CBT 60 SL ELBA



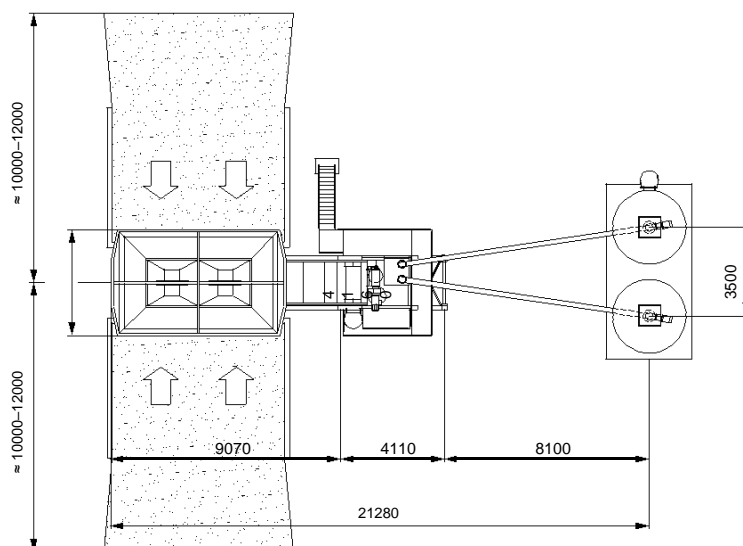
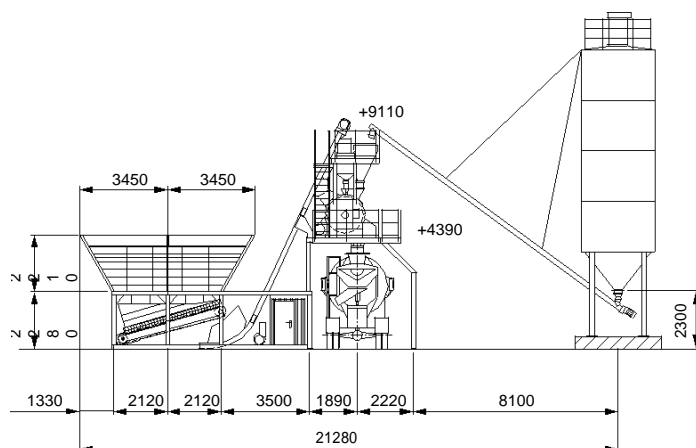
TIPO	CBT 60 SL ELBA
TIPO DE MISTURADOR <sup>3</sup>	CEM 1000 S
CAPACIDADE MÁXIMA DE BETÃO PRONTO (CARREGAMENTO EM CAMIÃO) <sup>1</sup>	60 m <sup>3</sup> /h
VOLUME DO MISTURADOR	1000 l
STOCK ATIVO DE AGREGADOS (PARA O CONJUNTO STANDARD LINEAR) <sup>4</sup>	30 m <sup>3</sup>   max 50 m <sup>3</sup>
MÁXIMO TIPO DE AGREGADOS <sup>4</sup>	2-4
MÁXIMO TIPO DE CIMENTOS	4
POTÊNCIA CONETADA <sup>2</sup> Com gerador   Factor simultâneo 1	138 KVA
POTÊNCIA CONECTADA <sup>2</sup> Ligação principal com 1 sem-fim Factor simultâneo 0.8	55 kW

<sup>1</sup> A capacidade de betão depende de vários parâmetros e tem de ser calculada para cada aplicação. As figuras são baseadas em descarga em camiões betoneiras.

<sup>2</sup> A informação da ligação elétrica exata tem de ser determinada de acordo com o layout final da central incluindo os acessórios da mesma.

<sup>3</sup> CEM S = Misturador veio único

<sup>4</sup> Tremonha linear opcional modelo CEL 25 até 100 m<sup>3</sup> e de 3 – 8 compartimentos (não contentorizado)



**RUSSIA**

CBT 60 SL





# CENTRAIS OTIMIZADAS PARA TRANSPORTE CBT 105–150 TB ELBA

QUALIDADE DE PRODUÇÃO DE BETÃO – FIÁVEL E ECONÓMICA

## VERSATILIDADE NO USO

A série CBT 105 to CBT 150 TB Elba oferece centrais de produção de betão otimizadas para transporte com capacidades de produção horária até 128 m<sup>3</sup>.

## CONCEITO

Rápidos tempos de montagem, fácil deslocação e dimensões de transporte otimizadas foram os objectivos dos engenheiros da Ammann. O resultado é uma central equipada com modernos sistemas de desdobramento.

A unidade standard pode ser transportada em 2 contentores open-top e uma plataforma 40'. Com isto, o objectivo de desenvolvimento de uma central 100% otimizada para transporte foi concluído. Dependendo do tamanho da central, a compacta CBT TB Elba é equipada com os misturadores Ammann de duplo veio da série CEM TP Elba com produções de betão-pronto de 2m<sup>3</sup> a 3.5 m<sup>3</sup>.

A recente desenvolvida série linear CEL 25 tem capacidade de armazenamento de 3 a 8 tipos diferentes de grãos com uma capacidade ativa de armazenamento de 75 m<sup>3</sup> a 100 m<sup>3</sup>. Isto permite uma vast agama de aplicações, particularmente quando considerando as dimensões contentorizadas da mesma. Dependendo dos requerimentos e preferências do cliente a CBT TB Elba

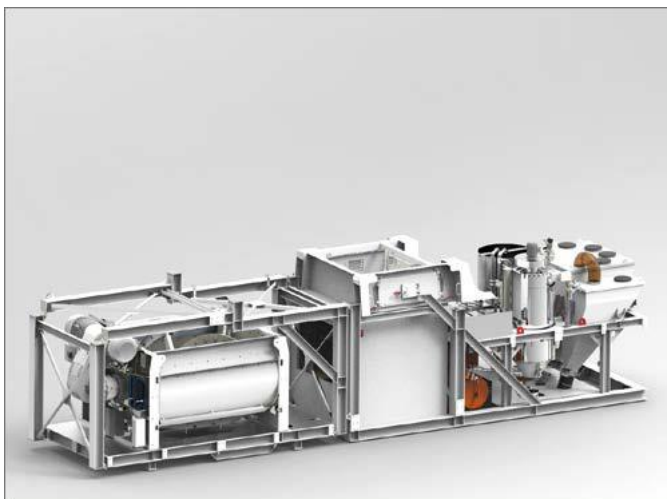
também pode ser opcionalmente equipada com uma tremonha da série CEL 35 do portefólio da Ammann com capacidades até 210 m<sup>3</sup>.

As balanças individuais de cimento, água e agregados, e a balança opcional de aditivo são eletricamente e pneumaticamente instaladas prontas para operação. Até seis sem-fins podem ser ligados á balança de cimento.

O Quadro da central está incorporado na cabine de controlo da unidade standard, e pronto para operação. O Sistema de controlo automatizado Ammann pode ser instalado e operado no contentor. O fornecimento de ar para a central toda é feita por um compressor instalado na central.

A montagem da CBT TB Elba necessita só de uma simples lage em betão. Trabalho de fundações são completamente eliminados. Para a montagem do silo de cimento, soluções que não necessitam de fundações também são oferecidas até dimensões de 100 toneladas.

Boa acessibilidade e manutenção, como também limpeza, foram estudados no desenvolvimento da CBT TB Elba e refletem as experiências positivas dos clientes de centrais de betão Ammann.



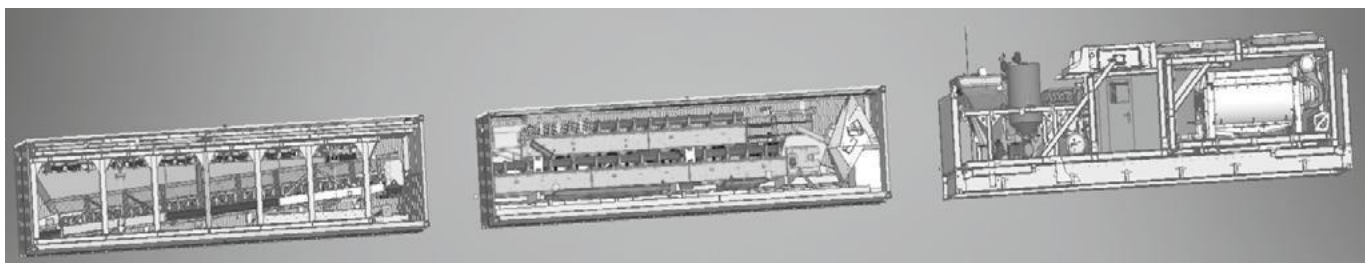




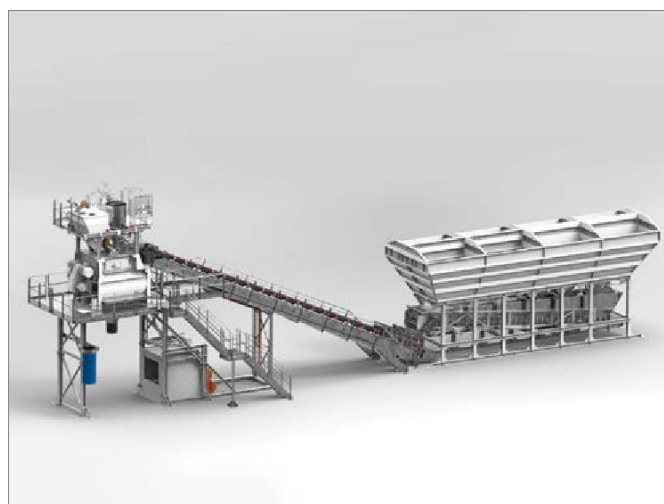
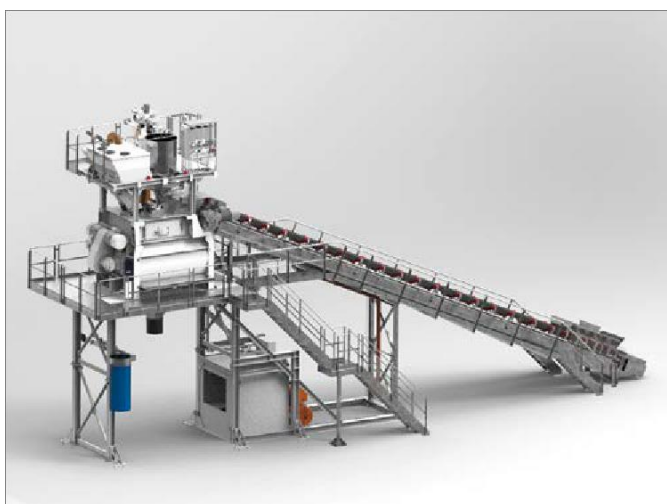
CBT 130 TB Elba

## DESTAQUES

- Fácil e económica de transportar
- Não necessita de fundações. A central pode ser pousada numa simples lage de betão.
- Plug and Play – Todos os componentes elétricos e mecânicos vêm pré-instalados e montados.
- Capacidade teórica de produção até 128 m<sup>3</sup>/h



Transport basic unit CBT TB Elba.



## MONTAGEM RÁPIDA E LOW-COST

Todos os componentes vêm conectados o mais possível e pré-instalados tanto eletricamente como pneumaticamente. Durante a montagem, a central desdobra-se, eleva-se e a zona de pesagens vêm pré-instalada no topo.

O tapete inclinado é entregue com um tapete de borracha sem fim. Para transporte o tapete é dividido em duas secções pré-montadas, uma em cima da outra. Os suportes do tapete também estão pré-montados e bloqueados na estrutura.

A tremonha está também pré-montada pronta a funcionar e posicionada antes do tapete transportador. Ligações e montagens complexas não são necessárias com este sistema. O tapete de pesagem de agregados e abas doseadoras estão montadas e prontas para operação.



Balanças de pesagem de cimento e água, tal como o sistema anti-poeiras, já vêm pré-montados.



Opcional: Sistema anti-poeiras.

## PERFORMANCE

Os agregados são desados e pesados no tapete pesador e depois transferidos para o tapete inclinado de transporte. A performance do tapete transportador foi desenvolvida para curtos ciclos e assim uma alta capacidade de produção da central de betão pode ser atingida.

## CUSTOS MINIMIZADOS DE ESTALEIRO

A Ammann CBT TB Elba não necessita de fundações para a montagem. É suficiente uma simples lage de betão no qual a central será fixada. Isto reduz drasticamente os custos de montagem do estaleiro.

## PEÇAS

Peças sobresselentes originais Ammann são fiáveis e garantem uma operabilidade da central fiável e de longa duração.



Estrutura da central com suportes, passadiços e escadas, como também cabine integrada.



Motorização do misturador com sistema de lubrificação central automática.

# ESPECIFICAÇÕES

CBT 105–150 TB ELBA

TIPO	CBT 105 TB ELBA	CBT 110 TB ELBA	CBT 120 TB ELBA	CBT 130 TB ELBA	CBT 140 TB ELBA	CBT 150 TB ELBA
TIPO DE MISTURADOR <sup>4</sup>	CEM 2000 TP	CEM 2250 TP	CEM 2500TP	CEM 3000 TP	CEM 3333 TP	CEM 3500 TP
CAPACIDADE MÁXIMA PRODUÇÃO DE BETÃO PRONTO (CARREGAMENTO EM CAMIÃO) <sup>1</sup>	91 m <sup>3</sup> /h	97 m <sup>3</sup> /h	105 m <sup>3</sup> /h	120 m <sup>3</sup> /h	127 m <sup>3</sup> /h	128 m <sup>3</sup> /h
VOLUME MISTURADOR	2000 l	2250 l	2500 l	3000 l	3333 l	3500 l
ARMAZENAMENTO AGREGADOS (TREMNAS STANDARD BIN CEL 25) <sup>5</sup>	75–100 m <sup>3</sup>	75–100 m <sup>3</sup>	75–100 m <sup>3</sup>	100 m <sup>3</sup>	100 m <sup>3</sup>	100 m <sup>3</sup>
MAX. TIPOS DE AGREGADOS <sup>5</sup>	3–8	3–8	3–8	4–8	4–8	4–8
MAX. TIPOS DE CIMENTOS	6	6	6	6	6	6
POTENCIA CONETADA <sup>2/3</sup> Com gerador Fator simultaneidade 1	315 KVA	335 KVA	335 KVA	360 KVA	414 KVA	414 KVA
POTENCIA CONETADA <sup>2/3</sup> Ligação principal com 1 sem-fim Fator simultaneidade 0.8	125 kW	134 kW	134kW	145 kW	165 kW	165 kW

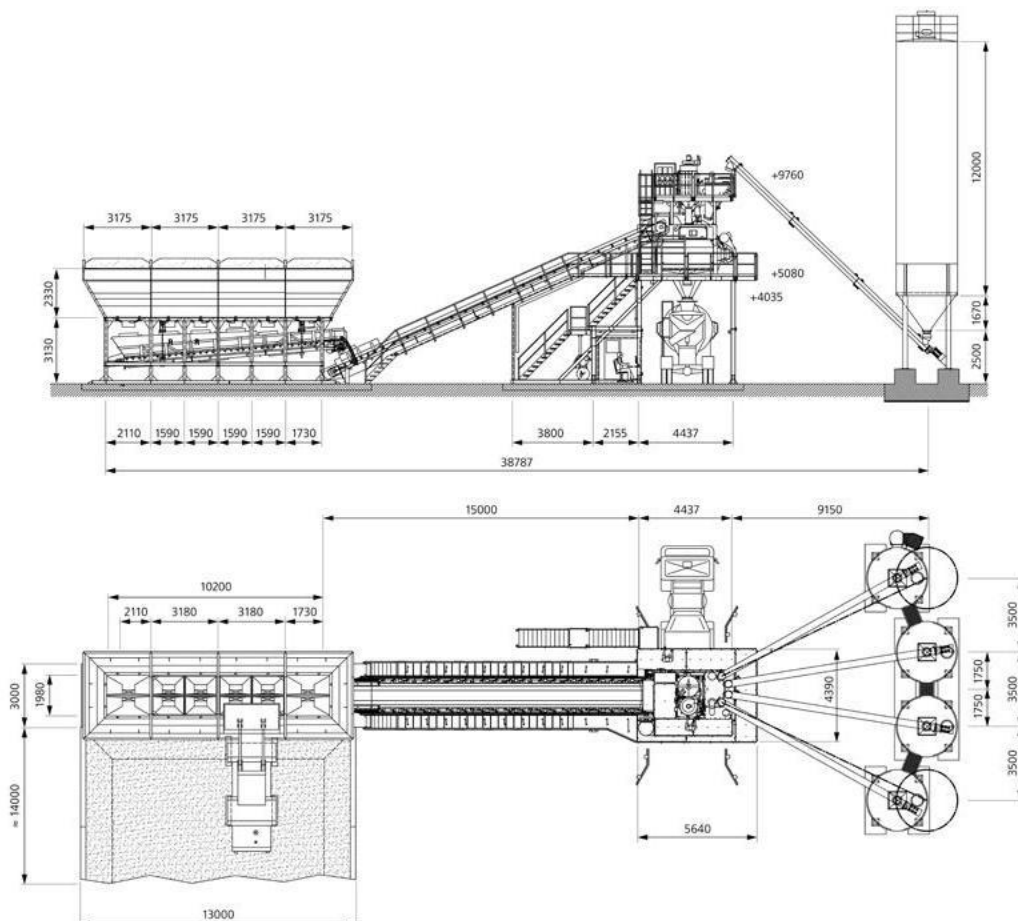
<sup>1</sup> The concrete output depends on several parameters and has to be calculated individually for every case of application. The figures are based on a discharging on dump trucks.

<sup>2</sup> The exact electrical connection data are to be determined in accordance with the real plant lay-out including accessories and plant extensions.

<sup>3</sup> Inclined belt with 37 kW accepted.

<sup>4</sup> CEM TP = Twin shaft compulsory mixer

<sup>5</sup> Optional Linear bin CEL 35 up to 210 m<sup>3</sup> and up to 12 components (not containerised)



CBT 130 TB Elba

O seu dealer em Portugal:

**Hábil-Performance Lda**

Travessa da Rua da Idanha 778

4500-043 Espinho, Portugal

Tel: 227327548

**[www.habil-performance.com](http://www.habil-performance.com)**

Para mais informações de produtos  
e serviços por favor visitar:

**[www.ammann.com](http://www.ammann.com)**

