



Catalogo tecnico

Certificazioni



ISO 9001: 2015

Garanzia di qualità, controllo ed efficienza nella gestione e nello sviluppo dell'intero processo produttivo.



ISO 14001

Impegno di responsabilità per la tutela dell'ambiente nella gestione e nello sviluppo dell'intero sistema produttivo.

ISO 45001

Impegno di responsabilità nei confronti delle Risorse Umane nella gestione e nello sviluppo dell'intero sistema produttivo in un ambiente sano e sicuro



Certificazione di qualità della verniciatura che garantisce ottime prestazioni.

SEASIDE rappresenta un aumento della qualità e della protezione del nostro prodotto destinato all'utilizzo in condizioni ambientali difficili.



Garanzia di qualità del processo di anodizzazione che conferisce una maggiore resistenza alla corrosione.



Trattamento al titanio. Il rivestimento privo di cromo migliora il flusso d'aria, offre una maggiore protezione dalla corrosione e garantisce una maggiore resistenza a lungo termine.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ IN BASE ALLA DIRETTIVA 2014/68/UE:

- PED - pressure equipment directive.

Tutti i componenti del sistema EuropipeSystem™ sono progettati e prodotti in conformità:

- Requisiti allegato VII della Direttiva Europea 97/23/CE
- la norma EN 13501-1:2018 che definisce la classificazione in funzione delle reazioni al fuoco.



Le prove realizzate dai laboratori RINA sono:

- Resistenza al fuoco,
- Livello di produzione di fumo,
- Gocciolamento di particelle ardenti.

Indice



Tubi **4**



Raccordi **7**



Derivazioni **12**



Applique **16**



Valvole **18**



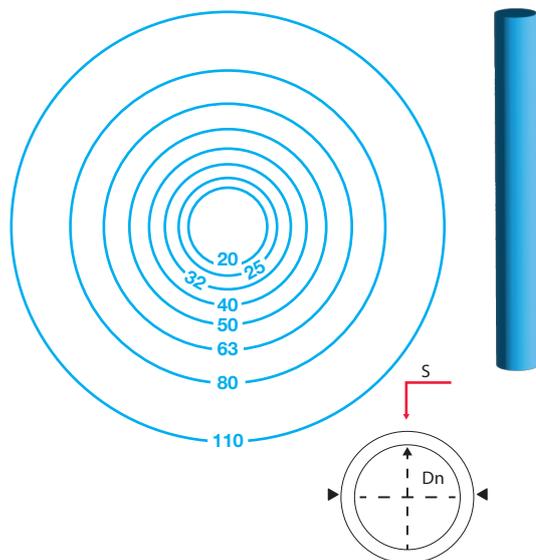
Accessori **21**



Tubi

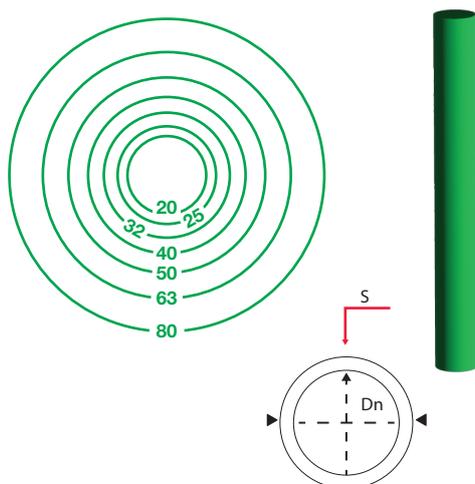


Tubo azzurro - Aria



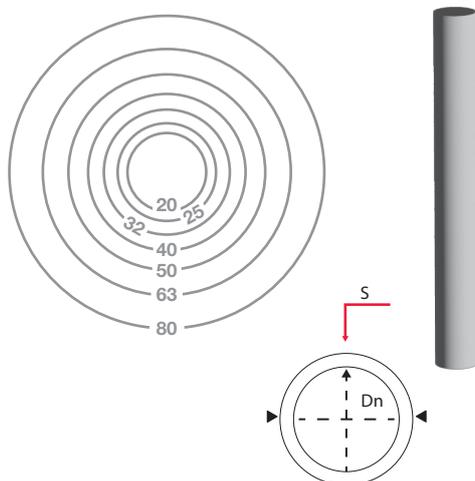
Codice	Dn	S	L (m)
PIPE4020AL	20	1,4	4
PIPE4025AL	25	1,5	4
PIPE4032AL	32	1,6	4
PIPE4040AL	40	1,8	4
PIPE4050AL	50	2	4
PIPE20AL	20	1,4	5,8
PIPE25AL	25	1,5	5,8
PIPE32AL	32	1,6	5,8
PIPE40AL	40	1,8	5,8
PIPE50AL	50	2	5,8
PIPE63AL	63	2	5,8
PIPE80AL	80	2,4	5,8
PIPE110AL	110	2,6	5,8

Tubo verde - Gas inerti



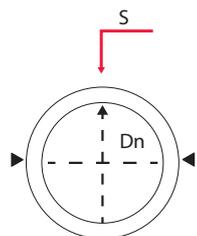
Codice	Dn	S	L (m)
PIPEGR20AL	20	1,4	5,8
PIPEGR25AL	25	1,5	5,8
PIPEGR32AL	32	1,6	5,8
PIPEGR40AL	40	1,8	5,8
PIPEGR50AL	50	2	5,8
PIPEGR63AL	63	2	5,8
PIPEGR80AL	80	2,4	5,8

Tubo grigio - Vuoto



Codice	Dn	S	L (m)
PIPEGY20AL	20	1,4	5,8
PIPEGY25AL	25	1,5	5,8
PIPEGY32AL	32	1,6	5,8
PIPEGY40AL	40	1,8	5,8
PIPEGY50AL	50	2	5,8
PIPEGY63AL	63	2	5,8
PIPEGY80AL	80	2,4	5,8

Tubo curva 45°



Codice	Dn	S	L (m)
45CURV20AL	20	1,4	0,40
45CURV25AL	25	1,5	0,40
45CURV32AL	32	1,6	0,40
45CURV40AL	40	1,8	0,40
45CURV50AL	50	2	0,40
45CURV63AL	63	2	0,40

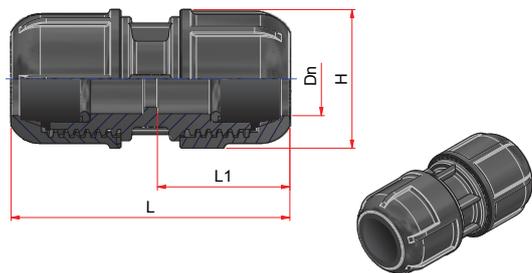


Raccordi



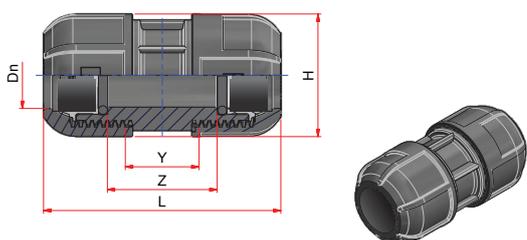


Manicotto



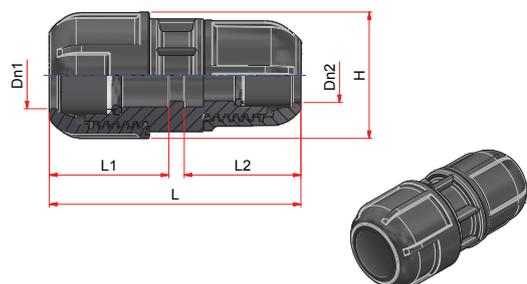
Codice	Dn	L1	L	H
COU20	20	47	108	45
COU25	25	49,5	108,5	51
COU32	32	55	123	63
COU40	40	63	133,5	81
COU50	50	66,5	138	94
COU63	63	68,5	150,5	110

Manicotto scorrevole



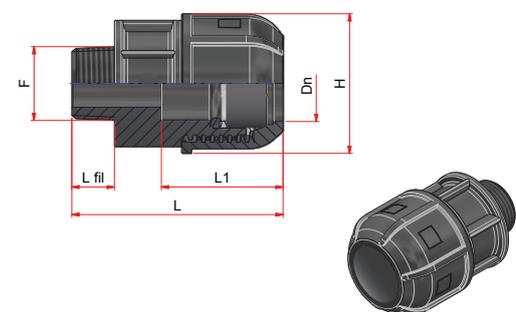
Codice	Dn	L	H	Z	Y
					max repair
COU40S	40	139	83,5	65	49
COU50S	50	163	94	68	52
COU63S	63	166	110	84	64

Manicotto riduzione in linea



Codice	Dn1	Dn2	L1	L2	L	H
RECOU2520	25	20	49,5	47	100,5	51
RECOU3225	32	25	55	49,5	116,5	63
RECOU4025	40	25	63	49,9	123	81
RECOU4032	40	32	63	55	120,5	81
RECOU5040	50	40	66,5	63	132,5	94
RECOU6340	63	40	79,5	63	150,5	110
RECOU6350	63	50	79,5	66,5	160	110

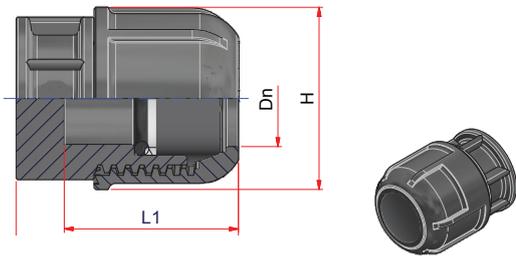
Manicotto filetto maschio



Codice	Dn	F	L fil.	L1	L	H
UNI2012M	20	1/2"	15	47	74,5	45
UNI2034M	20	3/4"	16,3	47	75,5	45
UNI2512M	25	1/2"	15	49,5	76,5	51
UNI2534M	25	3/4"	16,3	49,5	78	51
UNI251M	25	1"	19,3	49,5	81	51
UNI321M	32	1"	19,1	55	94,5	63
UNI32114M	32	1.1/4"	21,4	55	97	63
UNI401M	40	1"	19,1	63	91,5	81
UNI40114M	40	1.1/4"	21,4	63	94	81
UNI40112M	40	1.1/2"	21,4	63	94	81
UNI50112M	50	1.1/2"	21,4	66,5	108,5	94
UNI502M	50	2"	21,4	66,6	108,5	94
UNI632M	63	2"	25,7	77	116	110
UNI63212M	63	2.1/2"	25,7	77	116	110

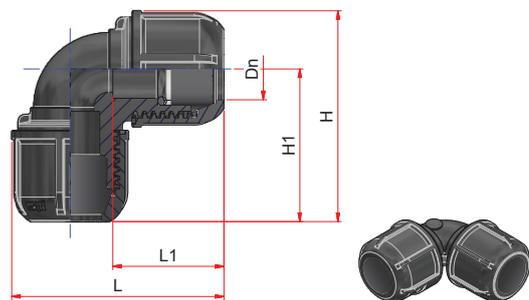


Tappo finale di linea



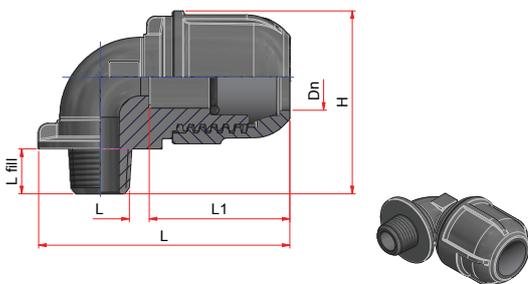
Codice	Dn	L1	L	H
CAP20	20	47	59,5	45
CAP25	25	49,5	61,5	51
CAP32	32	55	75,5	53,5
CAP40	40	63	72,5	82
CAP50	50	66,5	87,5	94
CAP63	63	79,5	105,5	110

Gomito 90°



Codice	Dn	L1	L	H1	H
90ELB20	20	47	88	63,5	88
90ELB25	25	49,5	94	68	94
90ELB32	32	55	111,5	78,5	111,5
90ELB40	40	63	133,5	92	133,5
90ELB50	50	66,5	147,5	100,5	147,5
90ELB63	63	79,5	177,5	122,5	177,5

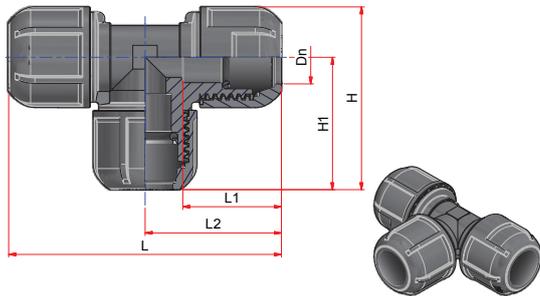
Gomito 90° filetto maschio



Codice	Dn	F	L fil.	L1	L	H
90ELB2012M	20	1/2"	15	47,5	83,5	61,5
90ELB2034M	20	3/4"	16,3	47,5	83,5	62,5
90ELB2512M	25	1/2"	15	49,5	89,5	67,5
90ELB2534M	25	3/4"	16,3	49,5	89,5	68,5
90ELB251M	25	1"	19,1	49,5	89,5	71,5
90ELB3234M	32	3/4"	16,3	55	106,5	80
90ELB321M	32	1"	19,1	55	106,5	83

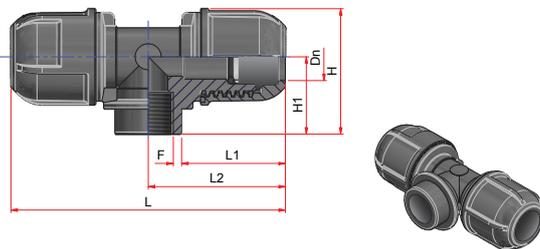


Tee uguale



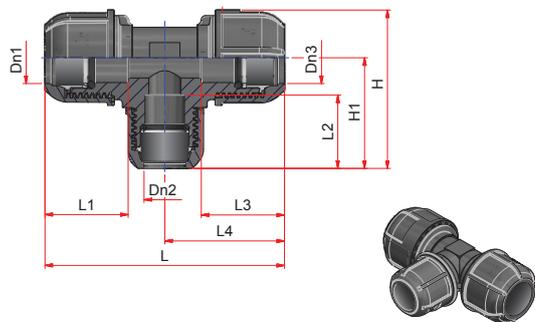
Codice	Dn	L	L1	L2	H1	H
TEE20	20	125	47	62,5	62,5	86
TEE25	25	136	49,5	68	68	92
TEE32	32	159	55	79,5	79,5	109,5
TEE40	40	182	63	91	91	133,5
TEE50	50	197	66,5	98,5	98,5	145,5
TEE63	63	233	79,5	116,5	116,5	171,5

Tee filetto femmina



Codice	Dn	F	L1	L2	L	H1	H
TEE2012F	20	1/2"	47	62,5	125	35,5	58
TEE2512F	25	1/2"	49,5	68	136	38,5	64
TEE3234F	32	3/4"	55	79,5	159	45,5	76,5
TEE401F	40	1"	63	91	182	53,5	93,5
TEE50114F	50	1.1/4"	66,5	98,5	197	60,5	107,5
TEE63112F	63	1.1/2"	79,5	116,5	233	68	123

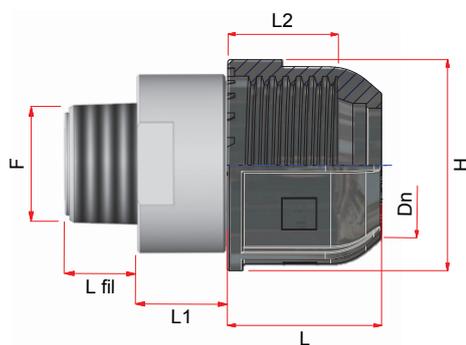
Tee ridotta



Codice	Dn1	Dn2	Dn3	L1	L2	L4	L	H1	H
RETEE2520	25	20		49,5	47	68	136	66	91,5
RETEE3220	32	20		55	47	79,5	159	101,5	101,5
RETEE3225	32	25		55	49,5	79,5	159	73	104
RETEE4020	40	20		63	47	91	182	111	111
RETEE4025	40	25		63	49,5	91	182	113,5	113,5
RETEE4032	40	32		63	55	91	182	78,5	119
RETEE5020	50	20		66,5	47	98,5	197	124	124
RETEE5025	50	25		66,5	49,5	98,5	197	126,5	126,5
RETEE5032	50	32		66,5	55	98,5	197	132	132
RETEE5040	50	40		66,5	63	98,5	197	102	140
RETEE6320	63	20		79,5	47	116,5	233	140	140
RETEE6325	63	25		79,5	49,5	116,5	233	142,5	142,5
RETEE6340	63	40		79,5	63	116,5	233	156	156
RETEE6350	63	50		79,5	66,5	116,5	233	105,5	159,5

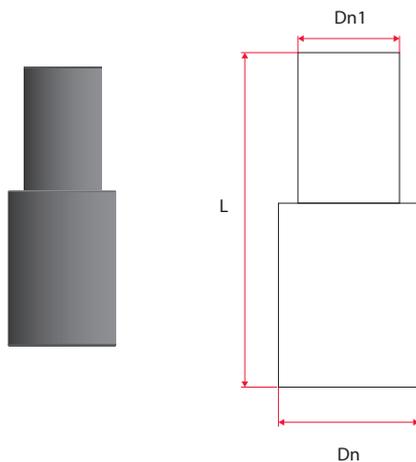


Manicotto filetto maschio



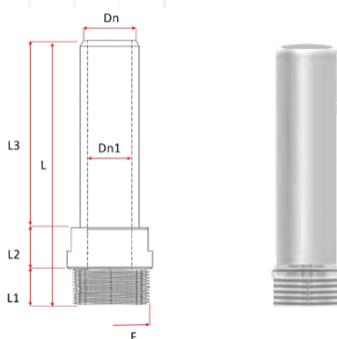
Codice	Dn	F	L fil.	L1	L2	L(m)	H
UNIAL2012M	20	1/2"	16	19,50	25,50	74,7	45
UNIAL2034M	20	3/4"	16	19,50	25,50	74,7	45
UNIAL251M	25	1"	19,5	19	22,50	77,8	51
UNIAL32114M	32	1.1/4"	20,5	18	25,5	86,4	63
UNIAL40112M	40	1.1/2"	21,5	23,20	30,3	91,1	81
UNIAL502M	50	2"	25,50	28,20	29,30	105,6	94
UNIAL632M	63	2"	25,5	24,5	36	113	110

Riduzione in linea



Codice	Dn	Dn1	L
REPI2520	25	20	121
REPI3220	32	20	130
REPI3225	32	25	135
REPI4025	40	25	140
REPI4032	40	32	155
REPI5032	50	32	165
REPI5040	50	40	185
REPI6340	63	40	220
REPI6350	63	50	230
REPI8050	80	50	240
REPI8063	80	63	258
REPI11050	110	50	295
REPI11063	110	63	295
REPI11080	110	80	295

Codolo tubo filetto maschio



Codice	Dn	Dn1	F	L1	L2	L3	L
SPIG2012M	20	15	1/2"	16	14	64	94
SPIG2034M	20	15	3/4"	16	14	64	94
SPIG251M	25	20	1"	19,5	14	70	103,5
SPIG32114M	32	25	1.1/4"	20,5	15	80	115,5
SPIG40112M	40	30	1.1/2"	21,5	15	94	130,5
SPIG502M	50	40	2"	26	18	95	139
SPIG632M	63	50	2"	26	18	106	150

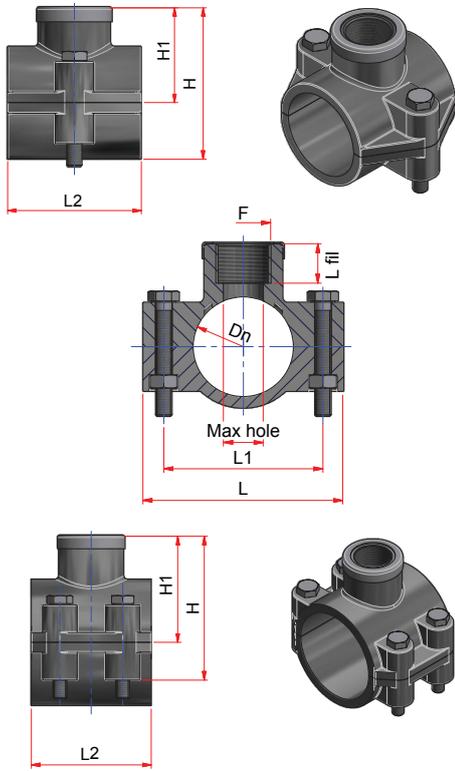


Derivazioni





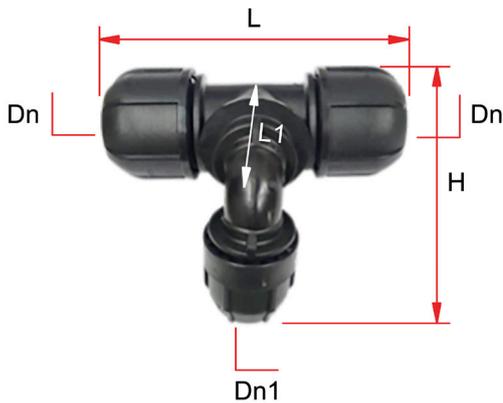
Derivazione filetto femmina



Codice	Dn	F	L fil	L1	L2	L	H1	H	Max hole
BRAH2512	25	1/2"	20	54,4	39	68	36,5	53	13,5
BRAH3212	32	1/2"	20	60,7	47,5	80	42	62	17,5
BRAH4012	40	1/2"	20	66,6	60,5	87	46	71	18
BRAH4034	40	3/4"	20	66,6	60,5	87	46	71	21,5
BRAH5012	50	1/2"	20	76	70	97,5	51	80	16
BRAH5034	50	3/4"	20	76	70	97,5	51	80	19,5

BRAH6312	63	1/2"	20	82,3	69	102	56	92	17,5
BRAH6334	63	3/4"	20	82,3	69	102	56	92	23,5
BRAH631	63	1"	21	82,3	69	102	56	93	29

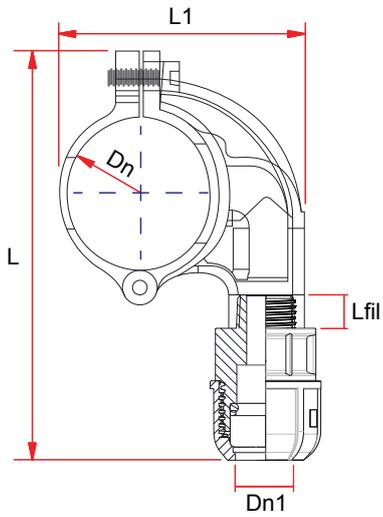
Derivazione 90°



Codice	Dn	Dn1	L1	L	H
90BRA3220	32	20	110,5	159	107,5

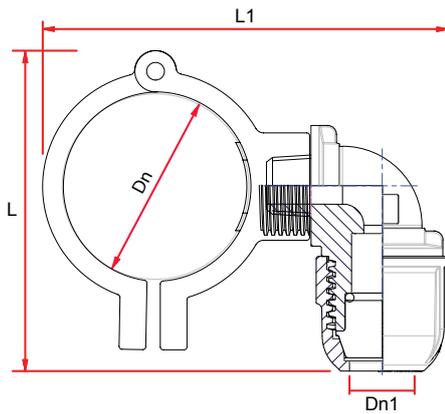


Derivazione 90°



Codice	Dn	Dn1	L fill	L1	L
90BRA2520AL	25	20	15	54,4	68
90BRA4020AL	40	20	15	66,6	87
90BRA4025AL	40	25	15	66,6	87
90BRA5020AL	50	20	15	76	97,5
90BRA5025AL	50	25	15	76	97,5

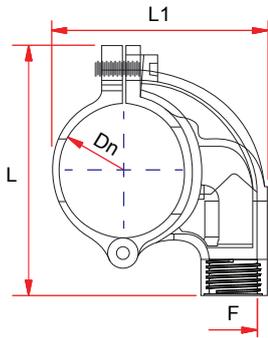
Derivazione 90°



Codice	Dn	Dn1	L1	L	H
90BRA6320ALU	63	20	100	168	196,5
90BRA6325ALU	63	25	100	168	196,5
90BRA6332ALU	63	32	100	168	196,5

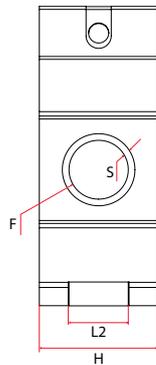
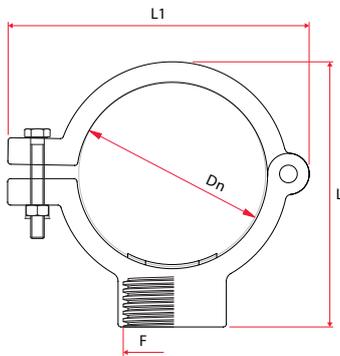


Derivazione 90° filetto femmina

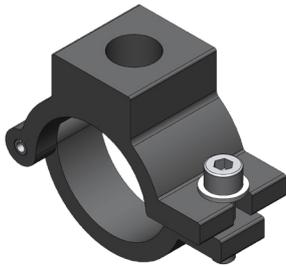


Codice	Dn	F	L1	L2
90BRA2512FAL	25	1/2"	64	78
90BRA4012FAL	40	1/2"	71	84
90BRA5012FAL	50	1/2"	81	100

Derivazione filetto femmina



Codice	Dn	F	S	L1	L2	L	H
BRAH4012AL	40	1/2"	6	67	20	80	40
BRAH5012AL	50	1/2"	6	83	20	77	40
BRAH5034AL	50	3/4"	6	83	20	77	40
BRAH6312AL	63	1/2"	6	100	20	90	40
BRAH6334AL	63	3/4"	6	100	20	90	40



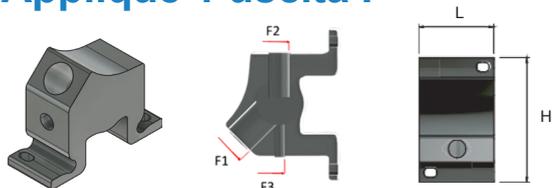


Applique



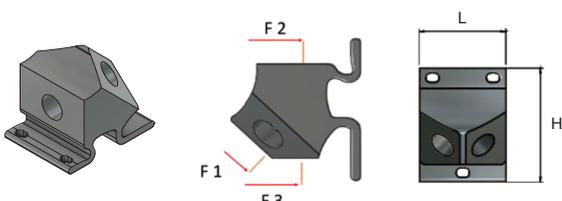


Applique 1 uscita F



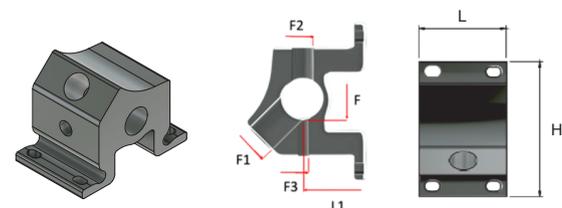
Codice	F1	F2	F3	L	H	Gr
1MAN1212FD	1/2"	1/2"	1/4"	35	88	231

Applique 2 uscite F/F



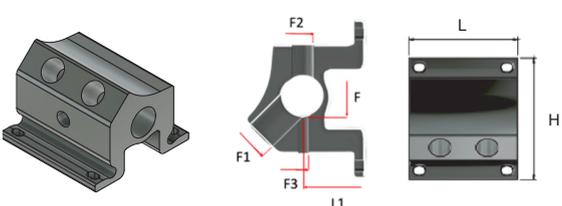
Codice	F1	F2	F3	L	H	Gr
2MAN1212FD	1/2"	1/2"	1/4"	60	88	273
2MAN3412FD	1/2"	3/4"	1/4"	60	88	273

Applique 3 uscite F/F



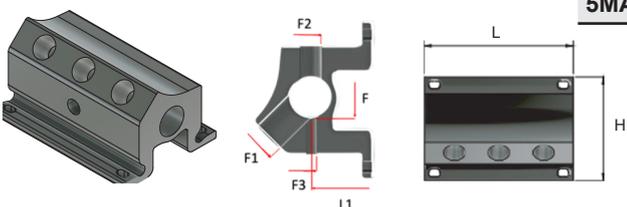
Codice	F1	F2	F3	F	L1	L	H	Gr
3MAN1212FD	1/2"	1/2"	1/4"	1/2"	32	51	88	245

Applique 4 uscite F/F



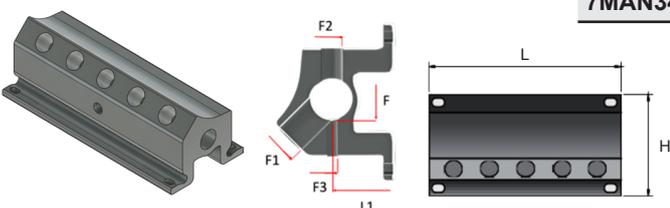
Codice	F1	F2	F3	F	L1	L	H	Gr
4MAN1212FD	1/2"	1/2"	1/4"	1/2"	32	90	88	397
4MAN3412FD	1/2"	3/4"	1/4"	3/4"	32	90	88	397

Applique 5 uscite F/F



Codice	F1	F2	F3	F	L1	L	H	Gr
5MAN3412FD	1/2"	3/4"	1/4"	3/4"	32	125	88	580

Applique 7 uscite F/F



Codice	F1	F2	F3	F	L1	L	H	Gr
7MAN3412FD	1/2"	3/4"	1/4"	3/4"	32	158	88	1050

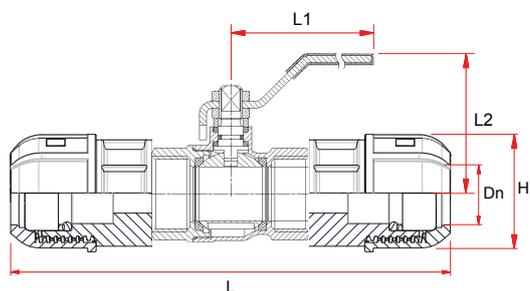


Valvole



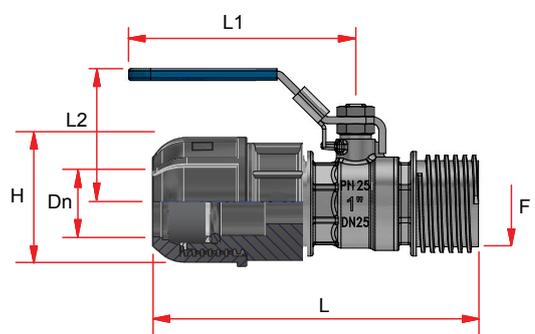


Valvola a sfera



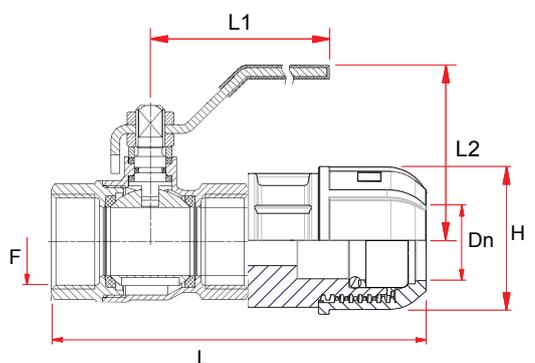
Codice	Dn	L1	L2	L	H
VAL20	20	98	58	103	45
VAL25	25	98	61	125	51
VAL32	32	126	74	152	63
VAL40	40	126	80	179	81
VAL50	50	158	91	191	94
VAL63	63	158	96	223	110

Valvola a sfera filetto maschio



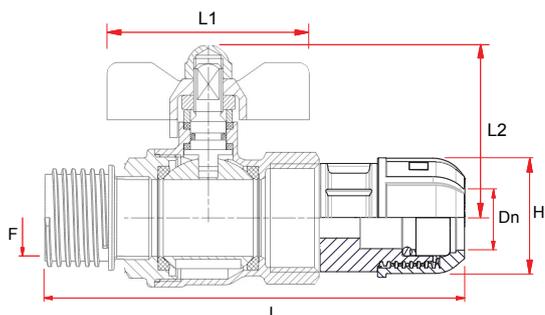
Codice	Dn	F	L1	L2	L	H
VAL2034M	20	3/4"	98	58	90	45
VAL2534M	25	3/4"	98	61	110	51
VAL251M	25	1"	98	61	110	51
VAL32114M	32	1.1/4"	126	74	130	63
VAL40112M	40	1.1/2"	126	80	157	81
VAL502M	50	2"	158	91	168	94
VAL63212M	63	2.1/2"	158	96	205	110

Valvola a sfera filetto femmina



Codice	Dn	F	L1	L2	L	H
VAL2034F	20	3/4"	98	58	90	45
VAL2534F	25	3/4"	98	61	110	51
VAL251F	25	1"	98	61	110	51
VAL32114F	32	1.1/4"	126	74	130	63
VAL40112F	40	1.1/2"	126	80	157	81
VAL502F	50	2"	158	91	168	94
VAL63212F	63	2"	158	96	205	110

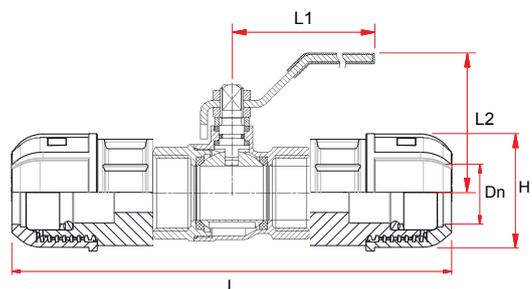
Valvola a sfera filetto maschio



Codice	Dn	F	L1	L2	L	H
VAL2012MAM	20	1/2"	50	50	90	45
VAL2034XM	25	3/4"	62	50	90	45
VAL2534MAM	25	3/4"	62	50	110	51

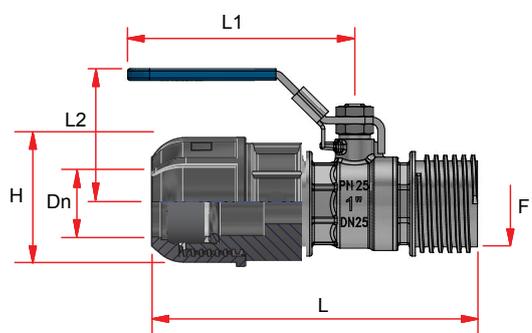


Valvola a sfera



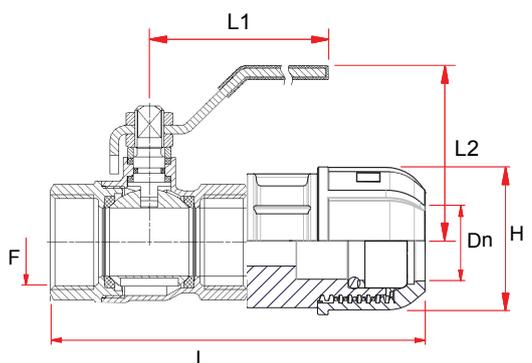
Codice	Dn	L1	L2	L	H
VAL20ST	20	98	58	103	45
VAL25ST	25	98	61	125	51
VAL32ST	32	126	74	152	63
VAL40ST	40	126	80	179	81
VAL50ST	50	158	91	191	94
VAL63ST	63	158	96	223	110

Valvola a sfera filetto maschio



Codice	Dn	F	L1	L2	L	H
VAL2034M	20	3/4"	98	58	90	45
VAL2534M	25	3/4"	98	61	110	51
VAL251M	25	1"	98	61	110	51
VAL32114M	32	1.1/4"	126	74	130	63
VAL40112M	40	1.1/2"	126	80	157	81
VAL502M	50	2"	158	91	168	94
VAL63212M	63	2.1/2"	158	96	205	110

Valvola a sfera filetto femmina



Codice	Dn	F	L1	L2	L	H
VAL2034F	20	3/4"	98	58	90	45
VAL2534F	25	3/4"	98	61	110	51
VAL251F	25	1"	98	61	110	51
VAL32114F	32	1.1/4"	126	74	130	63
VAL40112F	40	1.1/2"	126	80	157	81
VAL502F	50	2"	158	91	168	94
VAL63212F	63	2.1/2"	158	96	205	110

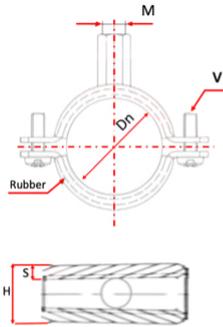


Accessori





Fermatubo



Codice	Dn	M	V	S	H
BRA20T	20	M8/10	M6x20	1,8	19
BRA25T	25	M8/10	M6x20	1,8	19
BRA32T	32	M8/10	M6x20	1,8	19
BRA40T	40	M8/10	M6x20	1,8	19
BRA50T	50	M8/10	M6x20	1,8	19
BRA63T	63	M8/10	M6x20	1,8	19

Chiave di serraggio



Codice	Dn	L	H	S
WREN25	25	250	60	13
WREN32	32	260	60	13
WREN40	40	280	80	13
WREN50	50	310	90	13
WREN63	63	320	100	13

Cono smussatore



Codice	Dn	Gr	L	H
CHAM1263	12-63	1.755	83,5	65
CHAM63110	63-110	590	94	68

Gamma di tubi

Caratteristiche tecniche

MATERIALE	Alluminio 6063 T6
LEGA ALLUMINIO	EN AW 6060 T6 - UNE-EN 573-3/ UNE EN 755-2
TOLLERANZE DIMENSIONALI	UNE EN 755-9
TRATTAMENTO	Interno-esterno conforme alla norma RoHS
RIVESTIMENTO	Verniciatura elettrostatica – secondo lo standard QUALICOAT
QUALITÀ DI ESTRUSIONE	Calibrato senza cuciture
DENSITÀ	2,7 kg/dm ³
APPLICAZIONI	Aria compressa, vuoto e gas neutri
COEFICIENTE DI ESPANSIONE	20-100°C (m/m/°C)
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	Max 16 bar
FATTORE DI SICUREZZA	64 bar – 4 x MAWP (ASME B331.1)
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	da -20° a +80° C° (da -4°F a 176°F).
LIVELLO DI VUOTO	99% (<-10mbar)
LUNGHEZZA TUBO	4 mt – 5,8 mt
DIAMETRO ESTERNO IN MILLIMETRI	20 - 25 - 32 – 40 - 50 - 63 - 80 - 110
DIAMETRO ESTERNO IN POLLICI	3/4" - 1" - 1.1/4" - 1.1/2" - 2" - 2.1/2" - 3" - 4"

ARIA COMPRESSA - RAL CODE 5012

GAS NEUTRI - RAL CODE 6032

VUOTO - RAL CODE 7001

Gamma di raccordi

Caratteristiche tecniche

MATERIALE	POLIMERO HD
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	Max 16 bar
FATTORE DI SICUREZZA	64 bar – 4 x MAWP (ASME B331.1)
LIVELLO DI VUOTO	99% (<-10mbar)
DIAMETRO IN MILLIMETRI	20 - 25 - 32 – 40 - 50 - 63
O-RING	NBR 70SH + PTFE – ISO 1043
METAL RING	Acciaio inox - lega speciale

Gamma di derivazioni

Caratteristiche tecniche

MATERIALE	ALLUMINIO - EN AB 46100 UNI/EN 1676
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	Max 16 bar
FATTORE DI SICUREZZA	64 bar – 4 x MAWP (ASME B331.1)
LIVELLO DI VUOTO	99% (<-10mbar)
DIAMETRO IN MILLIMETRI	20 - 25 - 32 – 40 - 50 - 63
GUARNIZIONE CALIBRATA	NBR 70SH – ISO 1043



EUROPIPE SYSTEM™

*Frutto di una lunga
esperienza nasce
un sistema nuovo, veloce
e affidabile*

EUROPIPE SYSTEM™ è un sistema di distribuzione per aria compressa e fluidi in pressione che utilizza l'associazione di componenti in alluminio e polimero HD, associazione che nasce dall'esigenza di fornire maggiore resistenza, efficienza e risparmio energetico al sistema. Questa combinazione genera importanti benefici anche in termini di sostenibilità ambientale.

Questi sono alcuni dei principali vantaggi:

Riduzione del consumo di energia

Materiali leggeri: l'alluminio è noto per la sua bassa densità e l'elevato rapporto resistenza/peso.

Utilizzando l'alluminio nella costruzione di componenti come tubi, serbatoi e accessori, il peso complessivo del sistema viene ridotto. Ciò porta a un minore fabbisogno energetico per comprimere e trasportare l'aria attraverso il sistema EUROPIPE™

Trasmissione efficiente: i componenti interni sono progettati per garantire la tenuta in pressione di 16 bar - 232 psi.

La qualità dei materiali impiegati assicura al sistema resistenza e durabilità.

Maggiore durata

Resistenza alla corrosione: l'alluminio è più resistente al processo di ossidazione rispetto alle tubazioni ferrose. L'alluminio quindi garantisce una vita più lunga al sistema di distribuzione e costi di manutenzione notevolmente inferiori.

Polimero HD durevole: i materiali polimerici di alta qualità sono scelti per la loro durata e resistenza all'usura. I componenti realizzati con tali polimeri possono resistere a condizioni ambientali difficili, prolungando ulteriormente la durata del sistema.

Riduzione degli interventi di manutenzione

Senza corrosione: grazie alla resistenza alla corrosione dell'alluminio, agli specifici trattamenti di rivestimento di alta qualità e all'utilizzo di componenti in polimero HD del sistema Europipe, le esigenze di manutenzione sono notevolmente ridotte. Ciò significa: meno tempo e risorse spese per pulire, riparare o sostituire parti e accessori come filtri, riduttori di pressione o strumenti.

Senza sostituzione dei pezzi di ricambio: grazie ai nostri componenti realizzati con materiali durevoli e di alta qualità, non ci sarà bisogno di sostituzioni, eliminando inutili costi di manutenzione e riducendo drasticamente gli sprechi di energia e materiali.

Riciclabilità

Riciclaggio dell'alluminio: l'alluminio è altamente riciclabile e mantiene le sue proprietà anche dopo molteplici cicli di riciclaggio. Ciò significa che al termine della loro vita utile, i componenti in alluminio possono essere facilmente riciclati, riducendo la domanda di produzione di alluminio primario e preservando le risorse naturali.

Riciclaggio dei polimeri: molti polimeri possono anche essere riciclati, contribuendo a un'economia più circolare.

Logistica

Ottimizzare: l'organizzazione logistica è progettata per contenere le emissioni di CO2.

Il sistema d'imballaggio e di trasporto, dalla produzione alla consegna, segue procedure certificate per ridurre l'impatto ambientale.





Ridotto impatto ambientale

Meno emissioni: poiché i sistemi di aria compressa con componenti in alluminio e polimeri richiedono meno energia per funzionare, contribuiscono a ridurre le emissioni di gas serra (GHG). Ciò è particolarmente importante perché la produzione di energia spesso si basa su combustibili fossili.



Rispetto degli standard di sostenibilità: per raggiungere i futuri standard di sostenibilità, utilizzare un sistema altamente sostenibile deve essere un obiettivo della tua Azienda.

Conformità alla normativa: è nostro obiettivo di responsabilità ambientale impegnarci nell'uso di materiali sostenibili in linea con i vari standard di sostenibilità del settore.



Fornitori

La nostra azienda sta dando priorità ai Fornitori con piani di sostenibilità chiari. Il nostro obiettivo è collaborare con aziende impegnate a ridurre l'impatto ambientale, promuovere pratiche etiche e favorire la responsabilità sociale.

Attraverso questo processo di selezione, contribuiamo a un futuro sostenibile garantendo al tempo stesso l'integrità della nostra catena di fornitura.

Abbracciare la sostenibilità non è solo una scelta; è un impegno a creare un futuro migliore per le generazioni a venire. Insieme ai nostri fornitori, ci impegniamo a costruire una catena di fornitura che dia priorità alla tutela ambientale e alla responsabilità sociale, favorendo cambiamenti significativi.



Risparmio energetico

La spesa energetica rappresenta la maggior parte dei costi associati alla produzione di aria compressa.

È fondamentale scegliere materiali di qualità che garantiscano prestazioni ottimali e una lunga vita utile del sistema. Quando parliamo di costi parliamo di un investimento a lungo termine. Quando progettiamo un sistema di aria compressa è importante definire correttamente le reali esigenze e le specifiche dell'installazione.

Il corretto funzionamento del sistema dipende dal corretto dimensionamento. Il corretto dimensionamento del sistema aiuta a scegliere il compressore con la potenza adeguata alla domanda attuale e futura del sistema.

La velocità dell'aria è un fattore fondamentale.

Una velocità eccessiva dell'aria provoca turbolenze all'interno delle tubazioni e conseguenti perdite di carico. Per compensare le perdite di carico e mantenere il livello d'aria richiesto dagli utenti, il compressore è costretto ad aumentare la produzione d'aria aumentando il consumo di energia elettrica. Anche le perdite d'aria nell'impianto generano un carico di lavoro eccessivo sul compressore che lavora in modo eccessivo per compensare le perdite dell'impianto che si sommano alla normale richiesta di aria compressa delle macchine e degli utensili collegati.

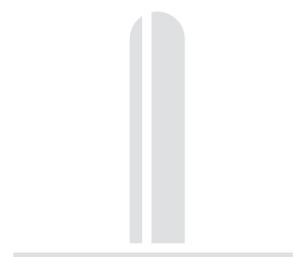
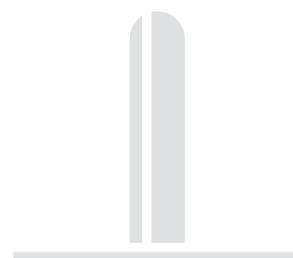
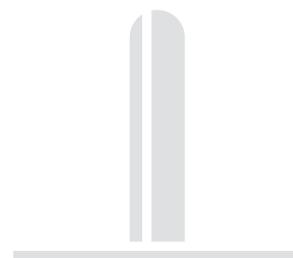
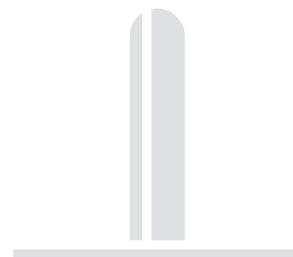
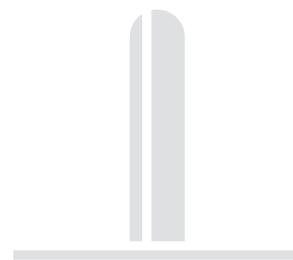
Il tubo in alluminio è la scelta giusta in un sistema di distribuzione grazie alle sue caratteristiche: non genera ruggine (non ferrosi) e non si corrode. La rugosità interna assoluta è inferiore a quella dell'acciaio inossidabile. Immagina di spingere un fluido come l'aria compressa attraverso un tubo con ostacoli interni, ruggine, diametri piccoli e sporco. La velocità del fluido sarà influenzata in modo significativo e la pressione complessiva non sarà la stessa nel punto più lontano del sistema.

Per evitare questo problema, la pressione del compressore viene solitamente aumentata di 1 o 2 bar.

Ogni bar rappresenta circa il 7% del consumo elettrico, che si traduce in maggiori consumi e maggiore utilizzo del compressore, riducendone della metà la vita utile.

Tutte le nostre connessioni e valvole sono a passaggio totale e prive di perdite. La velocità del fluido non sarà influenzata da eventuali ostacoli nel nostro sistema.

Non richiede alcuna manutenzione e offriamo una garanzia di 10 anni sui nostri prodotti.



Sostenibilità di Europeipe System

TUBI IN ALLUMINIO + ACCESSORI IN POLIMERO E ALLUMINIO

La perfetta combinazione di elementi per raggiungere un reale obiettivo di sostenibilità.

Il SISTEMA EUROPIPE emerge come l'opzione più sostenibile per la distribuzione dell'aria compressa. La sua natura leggera riduce le emissioni dei trasporti, mentre l'alluminio resistente garantisce longevità e riciclabilità. Le connessioni polimeriche migliorano l'efficienza e riducono al minimo le perdite, contribuendo al risparmio energetico e sui costi operativi, allineandosi efficacemente agli obiettivi di sostenibilità.

Il polimero E offre una sostenibilità superiore rispetto all'alluminio in alcune applicazioni. I polimeri sono più leggeri e richiedono meno energia per la produzione, il trasporto e l'installazione, riducendo le emissioni di carbonio. Inoltre, possono essere riciclati o riutilizzati, riducendo al minimo gli sprechi.

La produzione di polimeri rispetto all'alluminio richiede un minor consumo di energia con la conseguente riduzione dei gas serra, che ne migliora ulteriormente il profilo di sostenibilità.

Manuale di istruzione

I tubi e i raccordi della linea *Europipe System* sono progettati per il trasporto di aria compressa, vuoto, gas inerti e non infiammabili come azoto, argon, neon, xeno e cripton e miscele di gas di saldatura.

Il sistema *Europipe System* deve essere utilizzato solo con gas e fluidi consentiti e rispettando le specifiche di pressione, temperatura e installazione stabilite nel presente catalogo tecnico.

Le connessioni in polimero *Europipe System* sono sensibili ai raggi UV. Proteggere le connessioni in caso di esposizione diretta se posizionato all'aperto.

I tubi *Europipe System* sono resistenti al 100% ai raggi UV.

Le nostre connessioni in polimero devono essere protette dall'acqua di mare e dalla neve.

I raccordi *Europipe System* non devono mai essere collegati direttamente a una fonte di vibrazioni.

L'installazione, le modifiche e la pressurizzazione (avviamento) devono essere eseguite da personale addestrato. Gli installatori devono utilizzare e indossare tutte le protezioni di sicurezza necessarie e rispettare tutti i requisiti di sicurezza locali.

Non saldare, piegare o modificare mai i tubi *Europipe System*.

Prima dell'installazione controllare la superficie dei tubi *Europipe System* per evitare di utilizzare tubi graffiati, usurati, macchiati o danneggiati.

Se è necessario interrare le nostre tubazioni, assicurarsi di utilizzare canali ispezionabili scavati.

Non utilizzare mai lubrificanti a base siliconica, questo influenzerà la purezza dell'aria all'interno dei nostri tubi e può creare problemi soprattutto nelle linee di verniciatura.

Prima di qualsiasi modifica, aggiustamento, riparazione o altro controllo straordinario, depressurizzare le tubazioni e isolare il sistema da tutte le fonti di pressione.

***INSTALLAZIONI INTERRATE: consultare il nostro staff tecnico**

Dimensionamento della rete

Tabella di portata massima per diametro

DN	6bar	7bar	8bar	9bar	10bar	11bar	12bar	
16	388	444	499	555	610	666	721	NI/min
20	600	685	772	858	944	1028	1114	NI/min
25	976	1116	1256	1396	1536	1676	1812	NI/min
32	1666	1905	2143	2382	2619	2858	3096	NI/min
49	2625	3000	3376	3752	4126	4502	4874	NI/min
50	4192	4792	5392	5988	6589	7188	7784	NI/min
63	6896	7883	8869	9854	10836	11812	12806	NI/min
80	11204	12806	14406	16006	1760	19204	20806	NI/min
110	21760	24868	27976	31086	34192	37302	40406	NI/min
168	51455	59908	66271	73636	80998	88364	95722	NI/min

Contatta il nostro Tecnico Commerciale di zona e ricevi assistenza per il dimensionamento del tuo sistema di distribuzione EuropipeSystem™. Possiamo verificare insieme il corretto dimensionamento del vostro impianto mediante specifici software di calcolo.

In questo modo controlliamo le perdite di carico e la velocità dell'aria per garantire la corretta ed efficiente distribuzione dell'energia a tutte le utenze del tuo impianto.

Calcoleremo i diametri utili della linea di distribuzione dell'aria compressa, sia essa una rete aperta o una rete chiusa.

Raccordi

Istruzione di montaggio

RANGE

20 mm (3/4")

25 mm (1")

32 mm (1 1/4")

40 mm (1 1/2")

50 mm (2")

63 mm (2 1/2")

ATTREZZATURA NECESSARIA



**Cono sbavatore
Europipe 20-63 mm**



**Cono smussatore
20-63 mm**



**Chiavi di serraggio
Europipe**



Avvitatore elettrico



Punta tazza Ø 17 mm



Cacciaviti



Lubrificante neutro



Taglia tubo



**Chiave di blocco
corpo raccordi**

PREPARAZIONE

TAGLIO

Il taglio del tubo, quando necessario, dovrà essere effettuato perpendicolarmente alla sua lunghezza (tolleranza massima $+5^\circ$). Utilizzare solo strumenti professionali da banco fissati in maniera da rispettare l'angolo di taglio perfettamente perpendicolare al tubo. Controllare sempre le condizioni della superficie del tubo prima di effettuare un taglio perpendicolare. Procedere con la sbavatura e la pulizia della estremità tagliata utilizzando l'attrezzatura EUROPIPE.

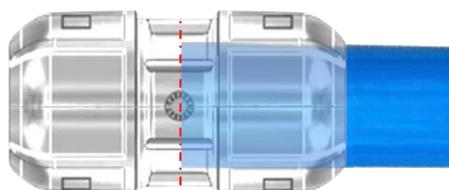


SMUSSATURA E SBAVATURA DEL TUBO

Smussare e sbavare il bordo del tubo per evitare di danneggiare l'o-ring posto all'interno del raccordo. È necessario pulire la superficie esterna del tubo e rimuovere eventuali residui di taglio come trucioli di alluminio, spigoli vivi e impurità.

LUBRIFICAZIONE RACCORDO

Lubrificare sempre l'estremità del tubo e le parti interne del collegamento. I collegamenti devono essere ben lubrificati. Utilizzare solo lubrificante neutro a base d'acqua. Se non disponi di lubrificante, utilizza semplicemente acqua e sapone neutro.



MONTAGGIO TUBO/RACCORDO

Svitare e allentare la filettatura femmina del raccordo senza smontarlo. Inserire il tubo nel raccordo e spingerlo fino alla battuta, la battuta in rilievo si trova esattamente nella metà interna del raccordo.

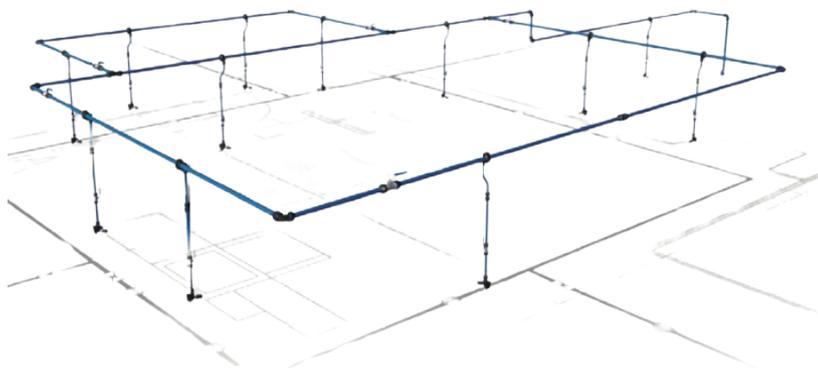
SERRAGGIO

Solo dopo aver inserito il tubo fino alla battuta di bloccaggio, stringere la filettatura femmina con la chiave di serraggio in polimero.

Per facilitare il serraggio, bloccare il corpo del raccordo con la pinza metallica e utilizzare la chiave in polimero per stringere il raccordo.

Forza di serraggio: 40 Nm - 30 ft/lb

Si consiglia di utilizzare le chiavi indicate in questo catalogo.



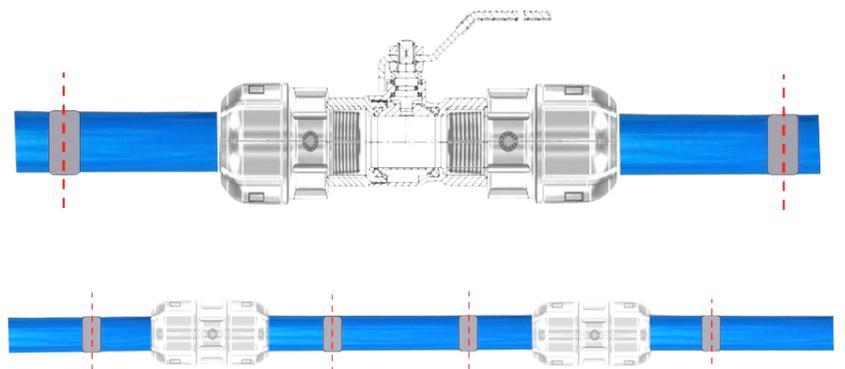
ALLINEAMENTI

Evitare un eccessivo disallineamento dei tubi. Il mancato allineamento dei tubi con i rispettivi raccordi può causare un errato posizionamento del tubo all'interno della connessione, causando il malfunzionamento dell'o-ring creando possibili situazioni di non tenuta.

SUPPORTI A PARETE FERMATUBO

Utilizzare 2 supporti per ogni barra da 5,80 e 4,00 metri.

In presenza di valvole di flusso posizionare un supporto prima ed un altro dopo ciascuna valvola.



Derivazioni rapide

Procedimento di montaggio

Per i Ø 25 mm, 32 mm

Utilizza punta da 12 mm

Per i Ø 40 mm, 50 mm, 63 mm

Utilizza la punta tazza da 17 mm

1

Aprire la derivazione svitando il bullone di serraggio e posizionare la guarnizione nella sua sede.

2

Inserire la derivazione nel tubo con una rotazione di 180° rispetto alla posizione desiderata e fissarlo serrando leggermente il bullone.

3

Procedere con la realizzazione del foro nel tubo.

4

Allentare il bullone e far scorrere lateralmente la derivazione.

5

Smussare il foro e utilizzare lo sbavatore universale per rimuovere eventuali bave o residui.

6

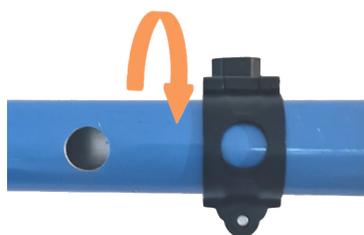
Far scorrere nuovamente la derivazione fino a trovare il foro.

7

Ruotare la derivazione di 180° fino a far combaciare perfettamente la sua sede interna con il foro praticato nel tubo.

8

Fissare la derivazione serrando il bullone con una chiave dinamometrica a 6 Nm.



Prova generale

Raccomandazioni prima della messa in pressione

L'installazione deve essere eseguita da personale autorizzato e qualificato seguendo scrupolosamente le istruzioni fornite nel presente catalogo.

Ispezionare ogni parte del sistema e verificare che:

- nessun collegamento sia allentato
- tutti i collegamenti siano posizionati correttamente
- tutti i supporti siano fissati correttamente
- assenza di attrezzi o altri oggetti pesanti che possano disallineare il sistema
- il sistema è allineato

In caso di domande, ti consigliamo di contattare il nostro team tecnico per suggerimenti sulle possibili soluzioni.

Messa in pressione

- Verificare che la valvola principale posta tra la sala compressori e la linea sia chiusa.
- Accendere il compressore e riempire il serbatoio alla massima pressione.
Se non è disponibile un compressore, utilizzare bombole di azoto e/o piccoli compressori portatili.
- Aprire la valvola e riempire l'impianto fino a circa 1 bar. (15 PSI); Chiudere la valvola e verificare la presenza di perdite nel sistema.
- Aumentare lentamente la pressione dell'impianto fino al raggiungimento della pressione massima.
- Mantenere questa pressione per circa 1 ora.
- Aumenta la pressione fino a 1,5 bar in più rispetto alla pressione di esercizio.
- Ispezionare nuovamente l'impianto e verificare che non vi siano perdite visibili o altre deformazioni insolite nei collegamenti.
- Riportare l'impianto alla pressione desiderata.

Attenzione

Le prove e le ispezioni devono essere eseguite solo quando nessuno è presente nell'area di lavoro.

Indossare un casco di sicurezza e occhiali protettivi durante l'ispezione del sistema.

Seguire tutte le precauzioni di sicurezza.

Garanzia

Europipe System offre una garanzia estesa di 10 anni su tutti i componenti *Europipe System*.

L'installazione deve essere effettuata seguendo tutte le informazioni e le istruzioni presenti in questo catalogo.

Termini di garanzia

- Utilizzare solo materiale originale *Europipe System*.
- Non utilizzare mai componenti al di fuori dei limiti prestazionali
- Proteggere l'impianto da colpi, urti, vibrazioni o agenti corrosivi.
- La garanzia *Europipe System* è limitata alla sola sostituzione dei componenti.
- Prima di aprire un reclamo ufficiale verificare sempre che la procedura di installazione sia stata eseguita seguendo i parametri indicati in questo catalogo.
Tutti i reclami dovranno essere segnalati con sufficiente documentazione tecnica direttamente al team *Europipe System*.



Europipe System España

41909 - Salteras Sevilla

+34 635 165 564

+34 624 426 637

Europipe System Italia

17038 - Villanova di Albenga

+39 347 668 3366

Europipe System France

74310 - Les Houches

+33 661 8420 66

info@europipesystem.com

www.europipesystem.com

Soluciones integrales en sistemas de distribución de aire comprimido S.L.

P. Ind. Los Llanos - calle Asturias, 147 D

41909 - Salteras, Sevilla - España